

**PERFECTA**  
Cutting Systems



## Бумагорезальное оборудование **PREMIUMLINE**



надежность



точность



скорость



новый интерфейс

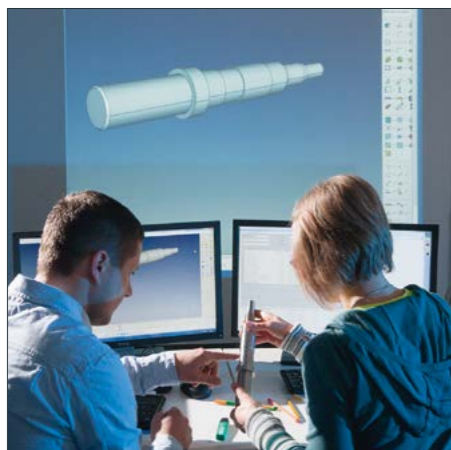


горячая линия  
8 800 234 0 911

ТОЧНОСТЬ  
+  
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ



[www.yam.ru](http://www.yam.ru)

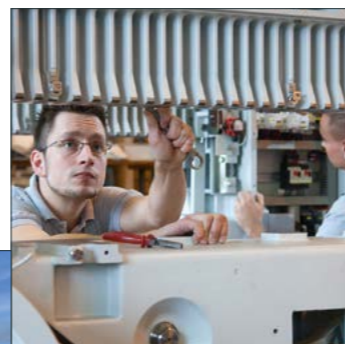


MADE  
IN  
GERMANY

ИННОВАЦИИ



СТАБИЛЬНОСТЬ



## ТОЧНОСТЬ – ВАЖНЫЙ АСПЕКТ БРЕНДА

PERFECTA – тот случай, когда название компании является и девизом производителя, и философией. Немецкий производитель – это ваш идеальный партнер при обсуждении резального оборудования, как впрочем и 120 лет назад.

PERFECTA Schneidemaschinenwerk - пионер в области технологии реза, являющийся производителем самых современных высококлассных бумагорезальных машин мирового уровня.

Комплексы, состоящие из резальной машины и периферийного оборудования, выделяются из-за их высокоточной сборки и качества «MADE IN GERMANY». В тесном

сотрудничестве со своими клиентами, производитель постоянно разрабатывает новые, инновационные решения. День за днем сотрудники завода применяют свои богатый опыт и знания для дальнейшей оптимизации оборудования Perfecta, делая его безопасным и экономичным в эксплуатации.

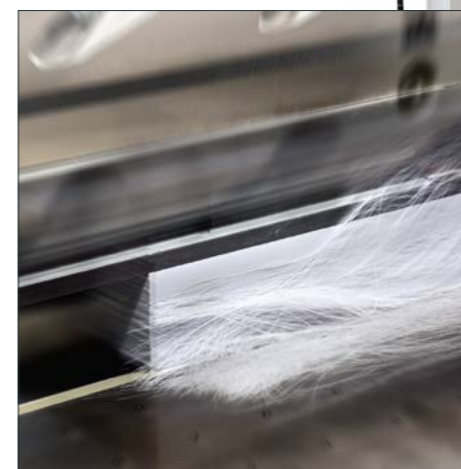
Приверженность Perfecta идеальному качеству также относится и к сервисному обслуживанию: надежный сервис не заканчивается с вводом оборудования в эксплуатацию. Если возникает неисправность, опытная команда инженеров в распоряжении в любое время, обеспечивая необходимой консультацией и поддержкой.



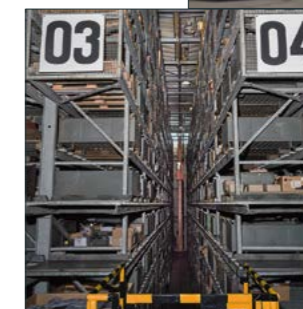
БЕЗОПАСНОСТЬ



СЕРВИС



ТОЧНОСТЬ



## ВЫСОКАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ И УДОБСТВО УПРАВЛЕНИЯ

Оборудование Perfecta установлено по всему миру в более чем 70 странах и хорошо зарекомендовало себя на протяжении многих десятилетий. Надежность и высокая культура производства обеспечивают мировой уровень качества сборки оборудования, а следовательно, и удовлетворенность клиентов при эксплуатации резальных комплексов.

В тесном сотрудничестве с клиентами, производитель постоянно адаптирует новейшие технологии к меняющимся требованиям рынка. Например, использование сетевой интеграции резального участка в рамках общего рабочего процесса. За счет автоматизации процессов, типографии

будут значительно успешнее своих конкурентов. Начиная от автономных машин до полностью автоматизированных режущих комплексов, от малого до больших форматов, Perfecta предлагает экономичные и надежные решения для удовлетворения всех требований клиента. Операторы с успехом используют точность оборудования в сочетании с надежностью и простотой эксплуатации. В дополнение к стандартным резальным машинам и сетевым вспомогательным решениям, продуктовая линейка производителя включает периферийное оборудование, которое позволяет увеличить эффективность всего участка.

## ТОЧНОСТЬ

Высокоскоростное резальное оборудование производится на инновационной базе с использованием современных производственных процессов. В то же время, были улучшены существовавшие функции и интегрированы новые возможности. Независимо от того, эксплуатируется модель автономно или в составе комплекса – бумагоре-

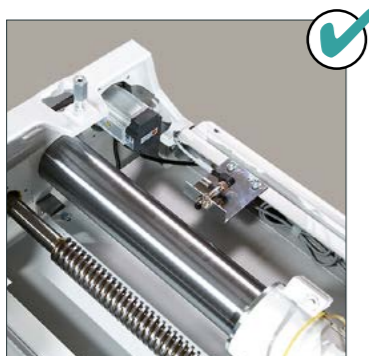
зальное оборудование Perfecta является лучшим выбором при обработке бумаги, картона или пластика. С помощью Perfecta, типография всегда будет конкурентоспособной на рынке. В оборудовании сочетаются передовые технологии, надежная конструкция и высококачественные электронные компоненты.

**Высокая  
точность  
резки**



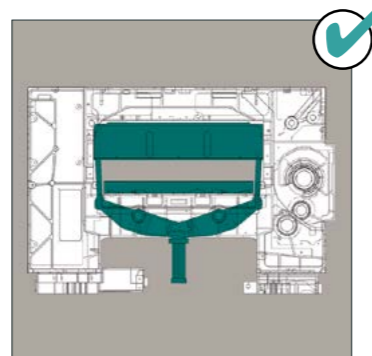
### Сервопривод

Сервопривод гарантирует точное позиционирование стопы в зоне реза.



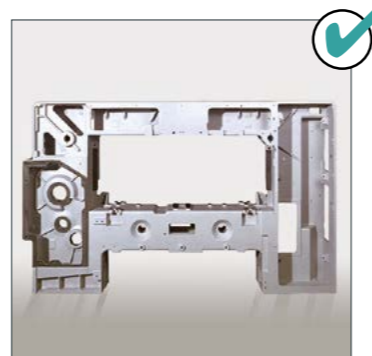
### Прижим

Центральное расположение гидроцилиндра оптимизирует распределение усилия прижима для обеспечения точности резки.



### Станина

Цельнолитая станина резальной машины обеспечивает стабильность при продолжительной эксплуатации оборудования.



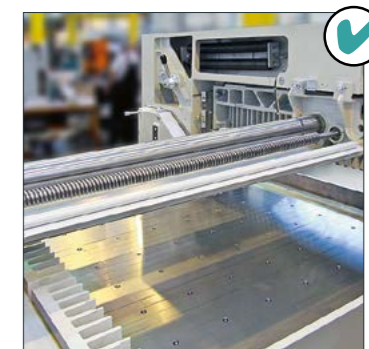
### Зубчатая передача

Надежная зубчатая передача ножедержателя обеспечивает высокую эффективность и гарантирует длительный срок службы, не требуя технического обслуживания.



### Безопасность

Двойная система контроля давления прижима и боковые световые барьеры обеспечивают безопасный рабочий процесс.



### Центральный стол

Центральный резальный стол без прорези обеспечивает бережное отношение к стопе и предотвращает оседание бумажной пыли на механические узлы. Стол имеет нержавеющую поверхность с устойчивым к коррозии покрытием и защищает от износа и повреждений.

Функция	Описание	Комплектация
Визуализация процесса реза	Графическое отображение последовательности резов для предотвращения человеческого фактора	Стандарт
Автоматическая настройка давления прижима	Регулировка силы прижима в зависимости от ширины стопы	Стандарт
Прижимная планка	Для исключения деформации верхних листов в стопе	Стандарт
Открывающийся кожух заднего стола	Безинструментальный доступ к заднему столу для техобслуживания и чистки	Стандарт
Раздельный раздув на передний и задний столы	Включение и выключение подачи воздуха на передний и задний столы	Стандарт



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Ширина реза, мм	800
Остаточная полоса реза, мм:	
- минимальная	20
- с накладкой на прижим	80
Максимальная высота стопы, мм	130
Полезная длина заднего стола, мм	800
Количество резов в минуту	45
Скорость хода затла, мм/с	300
Направляющие затла	боковые, с обеих сторон
Мощность главного привода, кВт	4
Вес	2 150

ОПЦИОНАЛЬНОЕ ОСНАЩЕНИЕ

Cuttronic – программное обеспечение для передачи данных CIP3/CIP4
CuttronicPlus – программное обеспечение с генерацией данных для передачи по CIP3/CIP4
Подключение к системе управления производством (MIS)
Ножи с карбидными вставками, специальные ножи, марзаны
Приспособление для чистки задней поверхности ножа
Оптимизированный режим реза
Устройство для прижима стопы перед ножом и многоканальные сопла для выдувания обрезков
Светодиодная подсветка линии реза
Регулировка скорости перемещения ножедержателя
Увеличенные боковые столы
Микроперфорированные столы
Система автоматического удаления обрезков AWR
Подъем центрального стола
Увеличение рабочей поверхности переднего стола
Открывающаяся крышка заднего стола
Программируемое ограничение подъема прижима
Прижим увеличенной ширины
Уменьшенная накладка на прижим
Магнитная резина для прижимной планки
Снижение минимального значения давления прижима
Поворот затла в горизонтальной плоскости
Поворот затла в горизонтальной и вертикальной плоскостях
Устройство для прижима хвоста стопы
Система позиционирования стопы по специальным меткам
Возможность загрузки стопы с тыльной стороны
Линейный привод
Автоматизированная система позиционирования

Фотография машины включает опциональное оснащение



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Ширина реза, мм	920
Остаточная полоса реза, мм:	
- минимальная	18
- с накладкой на прижим	57
Максимальная высота стопы, мм	120
Полезная длина заднего стола, мм	920
Количество резов в минуту	50
Скорость хода затла, мм/с	300
Направляющие затла	боковая
Мощность главного привода, кВт	3
Вес	2 000

ОПЦИОНАЛЬНОЕ ОСНАЩЕНИЕ

Cuttronic – программное обеспечение для передачи данных CIP3/CIP4
CuttronicPlus – программное обеспечение с генерацией данных для передачи по CIP3/CIP4
Подключение к системе управления производством (MIS)
Ножи с карбидными вставками, специальные ножи, марзаны
Приспособление для чистки задней поверхности ножа
Оптимизированный режим реза
Устройство для прижима стопы перед ножом и многоканальные сопла для выдувания обрезков
Светодиодная подсветка линии реза
Регулировка скорости перемещения ножедержателя
Увеличенные боковые столы
Микроперфорированные столы
Система автоматического удаления обрезков AWR
Подъем центрального стола
Увеличение рабочей поверхности переднего стола
Открывающаяся крышка заднего стола
Программируемое ограничение подъема прижима
Прижим увеличенной ширины
Уменьшенная накладка на прижим
Магнитная резина для прижимной планки
Снижение минимального значения давления прижима
Поворот затла в горизонтальной плоскости
Поворот затла в горизонтальной и вертикальной плоскостях
Устройство для прижима хвоста стопы
Система позиционирования стопы по специальным меткам
Возможность загрузки стопы с тыльной стороны
Линейный привод
Автоматизированная система позиционирования

Фотография машины включает опциональное оснащение

ИДЕАЛ  
КОНСТРУКТОРСКОЙ  
МЫСЛИ

Частая переналадка на новый тираж, разного объема и типа материала – для этих задач высокоскоростное резальное оборудование Perfecta подойдет идеально. В офсетной типографии, цифровом салоне,

переплетной мастерской или копировальном центре - Perfecta 78 Premium Line и Perfecta 92 Premium Line являются настоящими помощниками, которые всегда будут на вашей стороне.



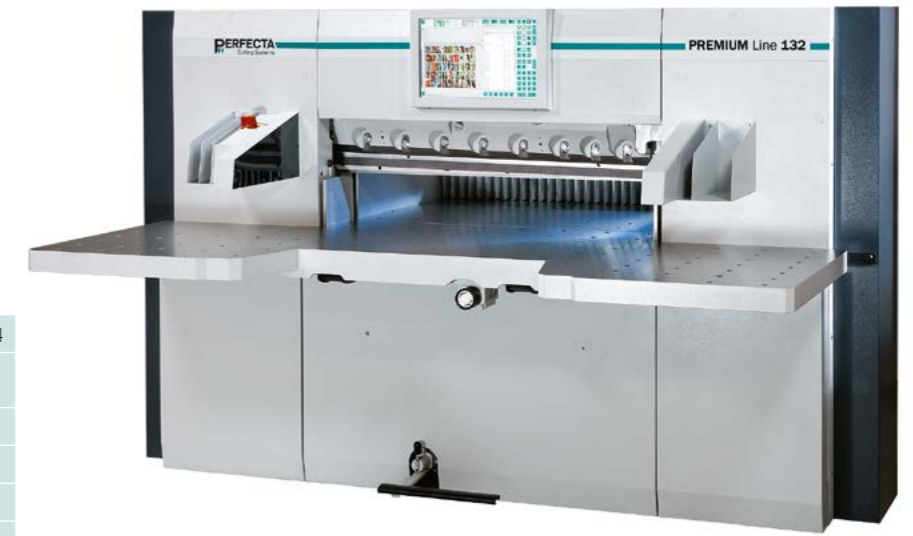
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Ширина реза, мм	1 150
Остаточная полоса реза, мм:	
- минимальная	20
- с накладкой на прижим	77
Максимальная высота стопы, мм	165
Полезная длина заднего стола, мм	1 150
Количество резов в минуту	44
Скорость хода затла, мм/с	300
Направляющая затла	верхняя центральная
Мощность главного привода, кВт	4
Вес, кг	3 200

ОПЦИОНАЛЬНОЕ ОСНАЩЕНИЕ

Cuttronic – программное обеспечение для передачи данных СРЗ/СР4
CuttronicPlus – программное обеспечение с генерацией данных для передачи по СРЗ/СР4
Подключение к системе управления производством (MIS)
Ножи с карбидными вставками, специальные ножи, марзаны
Приспособление для чистки задней поверхности ножа
Оптимизированный режим реза
Устройство для прижима стопы перед ножом и многоканальные сопла для выдувания обрезков
Светодиодная подсветка линии реза
Регулировка скорости перемещения ножедержателя
Увеличенные боковые столы
Микроперфорированные столы
Система автоматического удаления обрезков AWR
Подъем центрального стола
Увеличение рабочей поверхности переднего стола
Открывающаяся крышка заднего стола
Программируемое ограничение подъема прижима
Прижим увеличенной ширины
Уменьшенная накладка на прижим
Магнитная резина для прижимной планки
Снижение минимального значения давления прижима
Поворот затла в горизонтальной плоскости
Поворот затла в горизонтальной и вертикальной плоскостях
Устройство для прижима хвоста стопы
Система позиционирования стопы по специальным меткам
Возможность загрузки стопы с тыльной стороны
Линейный привод
Автоматизированная система позиционирования

Фотография машины включает опциональное оснащение



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Ширина реза, мм	1 320
Остаточная полоса реза, мм:	
- минимальная	20
- с накладкой на прижим	77
Максимальная высота стопы, мм	165
Полезная длина заднего стола, мм	1 320
Количество резов в минуту	44
Скорость хода затла, мм/с	300
Направляющая затла	верхняя центральная
Мощность главного привода, кВт	4
Вес, кг	3 410

ОПЦИОНАЛЬНОЕ ОСНАЩЕНИЕ

Cuttronic – программное обеспечение для передачи данных СРЗ/СР4
CuttronicPlus – программное обеспечение с генерацией данных для передачи по СРЗ/СР4
Подключение к системе управления производством (MIS)
Ножи с карбидными вставками, специальные ножи, марзаны
Приспособление для чистки задней поверхности ножа
Оптимизированный режим реза
Устройство для прижима стопы перед ножом и многоканальные сопла для выдувания обрезков
Светодиодная подсветка линии реза
Регулировка скорости перемещения ножедержателя
Увеличенные боковые столы
Микроперфорированные столы
Система автоматического удаления обрезков AWR
Подъем центрального стола
Увеличение рабочей поверхности переднего стола
Открывающаяся крышка заднего стола
Программируемое ограничение подъема прижима
Прижим увеличенной ширины
Уменьшенная накладка на прижим
Магнитная резина для прижимной планки
Снижение минимального значения давления прижима
Поворот затла в горизонтальной плоскости
Поворот затла в горизонтальной и вертикальной плоскостях
Устройство для прижима хвоста стопы
Система позиционирования стопы по специальным меткам
Возможность загрузки стопы с тыльной стороны
Линейный привод
Автоматизированная система позиционирования

Фотография машины включает опциональное оснащение

СИЛЬНЫЙ  
«СРЕДНИЙ КЛАСС»

Независимо от типа материала – тонкая офсетная бумага, картон или пластик - Perfecta всегда является наилучшим вариантом. Обе модели предназначены для работы в рекламном или

упаковочном сегментах. Perfecta 115 Premium Line и Perfecta 132 Premium Line также подойдут производителям бумаги и компаниям, занимающимся выпуском книг.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Ширина реза, мм	1 680
Остаточная полоса реза, мм:	
- минимальная	26
- с накладкой на прижим	77
Максимальная высота стопы, мм	165
Полезная длина заднего стола, мм	1 680
Количество резов в минуту	42
Скорость хода затла, мм/с	300
Направляющая затла	верхняя центральная
Мощность главного привода, кВт	7,5
Вес, кг	6 900

ОПЦИОНАЛЬНОЕ ОСНАЩЕНИЕ

Cuttronic – программное обеспечение для передачи данных CIP3/CIP4
CuttronicPlus – программное обеспечение с генерацией данных для передачи по CIP3/CIP4
Подключение к системе управления производством (MIS)
Ножи с карбидными вставками, специальные ножи, марзаны
Приспособление для чистки задней поверхности ножа
Оптимизированный режим реза
Устройство для прижима стопы перед ножом и многоканальные сопла для выдувания обрезков
Светодиодная подсветка линии реза
Регулировка скорости перемещения ножедержателя
Увеличенные боковые столы
Микроперфорированные столы
Система автоматического удаления обрезков AWR
Подъем центрального стола
Увеличение рабочей поверхности переднего стола
Открывающаяся крышка заднего стола
Программируемое ограничение подъема прижима
Прижим увеличенной ширины
Уменьшенная накладка на прижим
Магнитная резина для прижимной планки
Снижение минимального значения давления прижима
Поворот затла в горизонтальной плоскости
Поворот затла в горизонтальной и вертикальной плоскостях
Устройство для прижима хвоста стопы
Система позиционирования стопы по специальным меткам
Возможность загрузки стопы с тыльной стороны
Линейный привод
Автоматизированная система позиционирования

Фотография машины включает опциональное оснащение



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Ширина реза, мм	2 250
Остаточная полоса реза, мм:	
- минимальная	110
- с накладкой на прижим	недоступно
Максимальная высота стопы, мм	165
Полезная длина заднего стола, мм	2 700
Количество резов в минуту	34
Скорость хода затла, мм/с	2000
Направляющие затла	боковые с обеих сторон
Мощность главного привода, кВт	10
Вес, кг	8 000

ОПЦИОНАЛЬНОЕ ОСНАЩЕНИЕ

Cuttronic – программное обеспечение для передачи данных CIP3/CIP4
CuttronicPlus – программное обеспечение с генерацией данных для передачи по CIP3/CIP4
Подключение к системе управления производством (MIS)
Ножи с карбидными вставками, специальные ножи, марзаны
Приспособление для чистки задней поверхности ножа
Оптимизированный режим реза
Устройство для прижима стопы перед ножом и многоканальные сопла для выдувания обрезков
Светодиодная подсветка линии реза
Регулировка скорости перемещения ножедержателя
Увеличенные боковые столы
Микроперфорированные столы
Система автоматического удаления обрезков AWR
Подъем центрального стола
Увеличение рабочей поверхности переднего стола
Открывающаяся крышка заднего стола
Программируемое ограничение подъема прижима
Прижим увеличенной ширины
Уменьшенная накладка на прижим
Магнитная резина для прижимной планки
Снижение минимального значения давления прижима
Поворот затла в горизонтальной плоскости
Поворот затла в горизонтальной и вертикальной плоскостях
Устройство для прижима хвоста стопы
Система позиционирования стопы по специальным меткам
Возможность загрузки стопы с тыльной стороны
Линейный привод
Автоматизированная система позиционирования

Фотография машины включает опциональное оснащение

БОЛЬШИЕ  
ВОЗМОЖНОСТИ

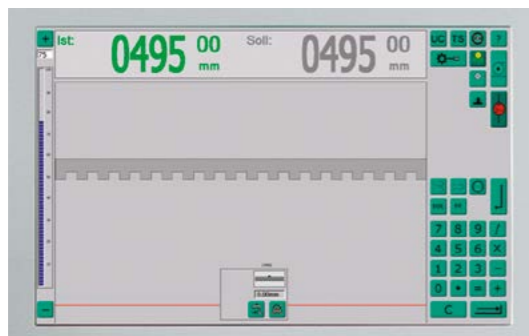
Быстрее, эффективнее и больше – резальное оборудование с шириной реза 168 или 225 см. Оборудование предназначено для обработки большеформатных длинных тиражей. Независимо от того, это автономная

резальная машина или в составе комплекса, бумагорезальное оборудование обеспечивает высокую производительность в крупных рекламных печатных компаниях или упаковочных типографиях.

### УДОБСТВО РАБОЧЕГО ПРОЦЕССА

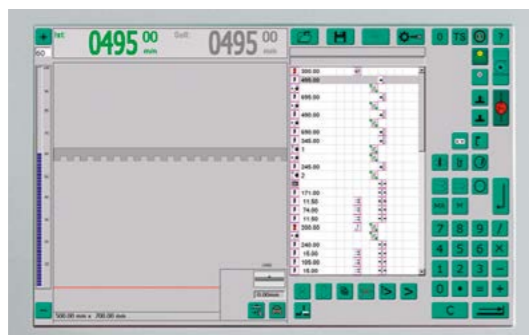
Интерфейс управления Perfecta обеспечивает удобство при обработке любого тиража. В зависимости от типа работы и ее объема, оператор может выбрать один из трех режимов. Будучи центральным элементом управления, пользовательский интерфейс сенсорного экрана может меняться в зависимости от потребностей операто-

ра. Интуитивно понятные символы обеспечивают легкий процесс управления. Все процессы до, во время и после резки можно контролировать при помощи дисплея. Это гарантирует эффективную работу, что является важным аспектом для создания правильного производственного процесса.



#### Режим «0»

Упрощенный вариант для консерваторов. Пользовательский интерфейс режима «0» предлагает самый простой формат управления резальной машиной. При помощи цифровой клавиатуры, можно произвести рез, в заданных измерениях. Режим «0» включает в себя автоматическое позиционирование затла, как только оператор подтверждает введенные данные.



#### Режим «UC»

Оператор может сосредоточиться на наиболее важном. Режим «UC» имеет несколько стандартных функций, которые позволяют создавать свои собственные программы реза. Оператор может управлять машиной при помощи урезанного функционала пользовательского интерфейса.



#### Режим «TS»

Высокая эффективность при выполнении сложных задач. Режим «TS» предлагает расширенный пользовательский интерфейс, который выполняет сложные задания с функцией редактирования. Данные CIP3/CIP4, генерируемые на допечатной стадии распознаются в качестве готовой программы реза, с возможностью ручной генерации. Режим «TS» имеет множество вариантов визуализации для мониторинга процесса резки. Они включают в себя отображение в режиме реального времени печатного листа и схемы последовательности резов, которые будут выполнены. Также возможно удаленно контролировать все подключенные периферийные устройства.

### ОТЛИЧНАЯ ГОТОВНОСТЬ К ПРОЦЕССУ РЕЗА

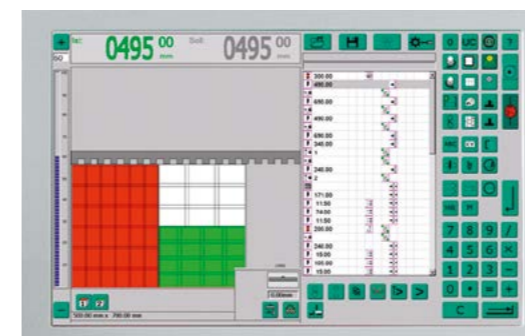
В дополнение к стандартному оснащению, Perfecta предлагает набор опций для бумагорезальной машины. В зависимости от сегмента

типографии можно подобрать комплектацию, которая оптимизирует рабочий процесс на резальном участке.

#### Программное обеспечение

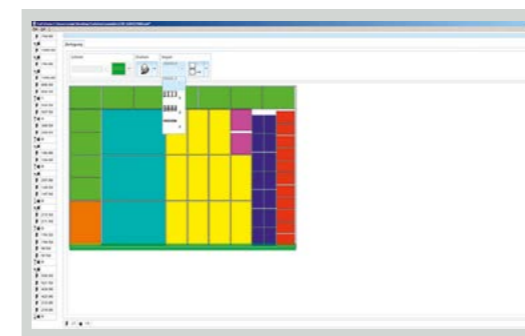
#### Cuttronic – программное обеспечение для передачи данных CIP3/CIP4

Удобный способ для эффективного выполнения задач. Программное решение Cuttronic обеспечивает автоматизацию рабочего процесса. Данные CIP3/CIP4, полученные на допечатной стадии, могут быть переданы через Cuttronic на резальную машину в качестве программы реза. После генерации программы в системе управления машины, процесс реза будет выполняться автоматически. Оператор в любом месте программы может внести корректировки.



#### CuttronicPlus – программное обеспечение с генерацией данных для передачи по CIP3/CIP4

CuttronicPlus обеспечивает дополнительные преимущества. Этот вариант ПО можно настроить под оператора для оптимизации рабочего процесса. Таким образом, можно исключить корректировки в ходе процесса реза. Данные могут быть переданы на резальную машину через USB, Ethernet или WLAN. CuttronicPlus обеспечивает гибкость и универсальность рабочего процесса.



#### Подключение к системе управления производством (MIS)

Интеграция процесса резки в MIS служит для эффективного планирования и расчета производственного процесса.

Ножи и марзаны

**Ножи с карбидными вставками, специальные ножи, марзаны**

Ножи из твердосплавной стали с карбидными вставками идеально подходят для обработки любых материалов. По сравнению со стандартными ножами из быстрорежущей стали, твердосплавные ножи чрезвычайно прочны и гарантируют более длительный срок службы. Также можно выбрать марзаны, подходящие под тип ножа.

**Приспособление для чистки задней поверхности ножа**

При порезке специальных чувствительных к давлению материалов, остатки клея могут прилипнуть к ножу. Приспособление для чистки ножа – это полоска войлока пропитанного реагентом и закрепленного на прижиме. Полоска смачивает нож перед каждым резом, предотвращая прилипание клея на тыльной стороне. Для данной опции требуется специальный нож, с предварительно обработанной тыльной поверхностью.



**Оптимизированный режим реза**

Ранний старт перемещения ножа до и после реза обеспечивается оптимизацией режима реза. Повторные резы в автоматическом режиме могут быть сделаны на 25 % быстрее.

**Устройство для прижима стопы перед ножом и многоканальные сопла для выдувания обрезков**

Раздув перед ножом и дополнительное устройство прижима предотвращают развал стопы во время реза и слипание обрезков после реза. Подача воздуха очищает резальный нож от обрезков. Данная опция удобна тем, кто часто использует повторяющиеся резы.



**Светодиодная подсветка линии реза**

Линия реза обозначается световой подсветкой. Светодиодный блок не требует технического обслуживания, нечувствителен к вибрации, вызванной резкой или прижимом. Кроме того, светодиодный блок имеет значительно больший срок службы и потребляет меньше электроэнергии.

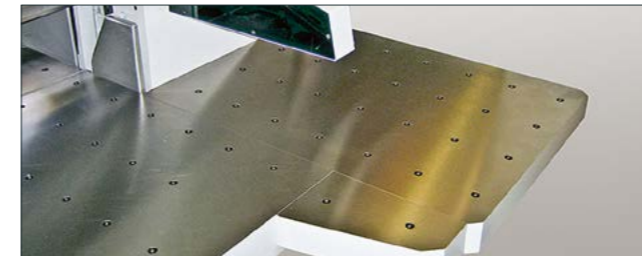
**Регулировка скорости перемещения ножедержателя**

При обработке твердых материалов (например, алюминиевых офсетных пластин) генерируется тепло в зоне реза. Это может привести к слипанию листов или появлению заусенцев. Чтобы гарантировать идеальный рез для особо твердых или хрупких материалов, скорость перемещения ножедержателя может быть уменьшена. Это обеспечивается замедлением частоты вращения двигателя от 1500 с 1000 оборотов в минуту.

Столы резальной машины

**Увеличенные боковые столы**

Увеличенные боковые столы обеспечивают большую рабочую площадь резальной машины. Прежде всего, это удобно при погрузке/разгрузке продукции или для буферизации стопы в процессе реза.



**Микроперфорированные столы**

Новое поколение производства столов с воздушным покрытием обеспечивает аккуратное перемещение стопы. В данном типе столов не используются шарики с уплотнителями, гарантируя бережное обращение с материалом. Микроперфорированный стол снабжен примерно 350 отверстиями на квадратный метр.



**Система автоматического удаления обрезков AWR**

Простая подрезка по периметру или много промежуточных резов стопы приводят к большому количеству бумажных отходов во время резки. Именно для подобной работы идеально подходит система автоматического удаления обрезков – AWR. Во время процесса реза, открывается передний стол, отходы автоматически падают в открывшуюся нишу и перемещаются в контейнер или с помощью системы конвейеров выводятся в сторону от резальной машины. Скорость открытия переднего стола регулируется с пульта. Опускающийся передний стол (P 92, P 115, P 132) на линии реза является важным элементом, если оператор хочет вручную собрать обрезки. Опускание стола обеспечивается пневматикой, тем самым облегчая работу в зоне реза.



**Подъем центрального стола**

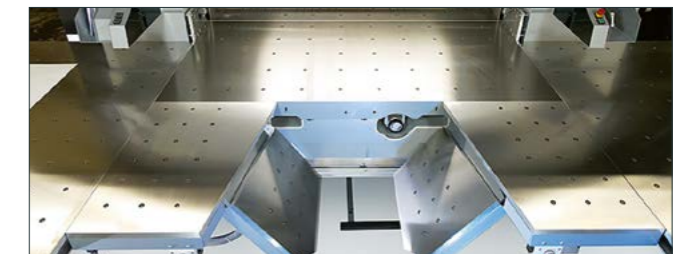
Рабочая высота центрального стола может быть изменена на 950 мм.

**Увеличение рабочей поверхности переднего стола**

При постоянной обработке стоп больших форматов будут удобны угловые приставки и пневматически перемещаемые откидные столы.

**Увеличение рабочей поверхности заднего стола**

При заказе Perfecta 168 Premium Line можно заменить стандартный задний стол с длиной 1680 мм на стол увеличенного размера, длина которого составляет 2000 мм. Это удобно при автоматизированной подаче стопы на тыльную сторону резальной машины для обеспечения работы с большими форматами.



**Открывающаяся крышка заднего стола**

Высокоскоростные бумагорезальные машины Perfecta оснащены задней крышкой из оргстекла в стандартной комплектации. Для облегчения чистки заднего стола и ножа, резальная машина может быть снабжена открывающейся задней крышкой.





Система прижима

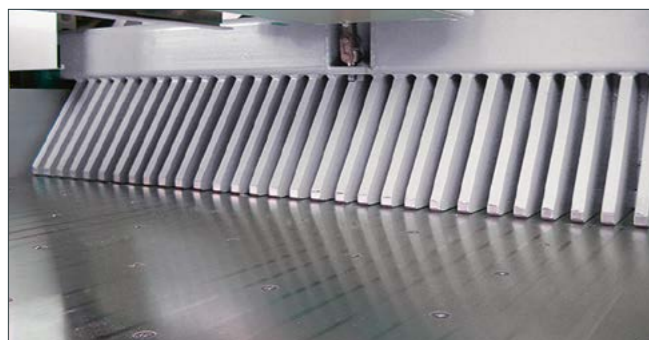
**Программируемое ограничение подъема прижима**

Функция ограничения высоты подъема прижима после реза эффективна для малых и средних по высоте стоп с частыми повторными резами в автоматическом режиме.



**Прижим увеличенной ширины**

Широкий прижим обеспечивает давление на большую площадь стопы. При выборе данной опции на резальную машину устанавливается прижим шириной 200 мм (вместо стандартного - 80 мм). Таким образом, прижим обеспечивает качественное давление на глянцевые или волнообразные материалы для точного реза.



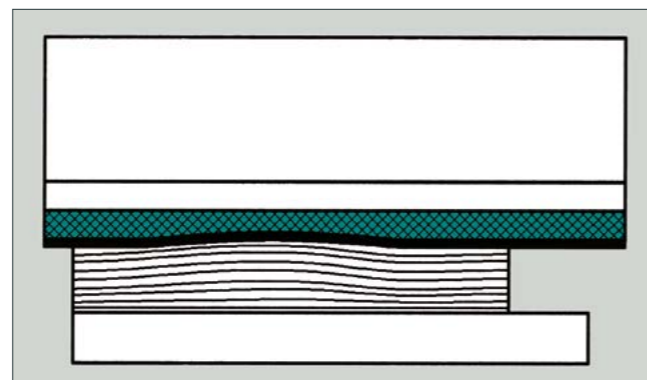
**Уменьшенная накладка на прижим**

Уменьшенная планка обеспечивает резку малых форматов, таких как визитные карточки. Минимальная Остаточная полоса реза, мм – 47 мм. Система управления автоматически распознает минимально возможный рез.



**Магнитная резина для прижимной планки**

Магнитная резина компенсирует различия по высоте стопы вдоль линии реза, например, у волнообразных или особо твердых материалов, таких как пластик. Усилие прижима будет распределяться равномерно по всей линии реза, что гарантирует точную резку твердых и волнообразных материалов.



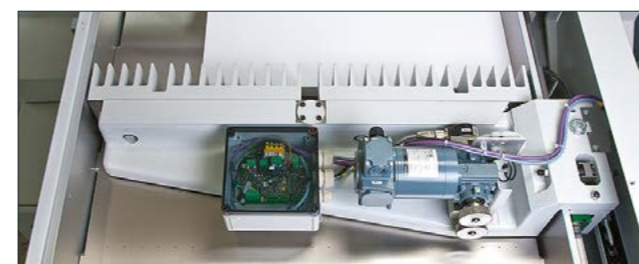
**Снижение минимального значения давления прижима**

Нестандартные материалы, такие как гофрированный картон или резина могут деформироваться, если давление прижима будет выше необходимого. Опция позволяет снизить минимальное значение давления прижима.

Механизм заднего подавателя

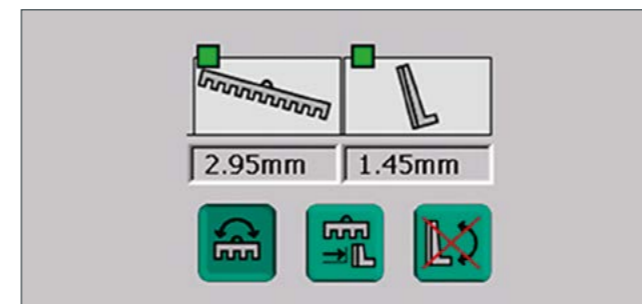
**Поворот затла в горизонтальной плоскости**

Это модифицированная версия стандартного затла и служит для компенсации отклонений печатных изображений от эталона. С этой целью, затл может поворачиваться до 3 мм относительно центральной точки. Управление производится с сенсорного экрана бумагорезальной машины. Функция может быть интегрирована в программу реза.



**Поворот затла в горизонтальной и вертикальной плоскостях**

Модифицированная версия затла с возможностью поворота подавателя в двух плоскостях – горизонтальной и вертикальной. Служит для компенсации отклонений печатных изображений от эталона и подрезки бумаги перед печатью. С этой целью, затл может поворачиваться до 3 мм относительно центральной точки в горизонтальной и до 1,5 мм в вертикальной плоскостях. Управление поворотом/наклоном производится с сенсорного экрана бумагорезальной машины. Функция может быть интегрирована в программу реза.



**Устройство для прижима хвоста стопы**

Устройство позволяет предотвратить неточную резку. Дополнительная планка будет фиксировать верхние листы в зоне затла для воспрепятствования их перемещения друг относительно друга до момента реза. Устройство может быть активировано через программу реза или вручную при помощи кнопки. При перемещении затла устройство дополнительного прижима находится в режиме ожидания.



**Система позиционирования стопы по специальным меткам**

Система определяет отклонение (косину) стопы от эталона по меткам.



Задний стол

**Возможность загрузки стопы с тыльной стороны**

Используя автоматическую систему захватов для перемещения стопы, можно загружать материал на задний стол бумагорезальной машины.



**Линейный привод**

Перемещение затла при помощи линейного привода без боковых упоров является удобным решением для подачи стопы на задний стол. Механическая составляющая привода практически не изнашивается и не требует специального технического обслуживания. Максимальная скорость перемещения по сравнению со стандартной системой значительно выше и достигается, благодаря отсутствию механической трансмиссии.



**Автоматизированная система позиционирования**

Устройство поворотного захвата с боковыми упорами используется для автоматической резки больших форматов. Высокая динамика поворотной конструкции обеспечивается интеллектуальным сервоприводом. Оптимизированный цикл обеспечивается при расчете радиуса поворота, с учетом формата стопы. Модуль позиционирования с сервоприводом, включая чувствительный датчик для выравнивания, обеспечивают быструю и точную резку. Последующие стопы могут быть подготовлены к обработке во время реза текущей стопы, что значительно увеличивает производительность резальной машины.



**Стандартная комплектация**

- Электрическое оборудование, рассчитанное на 400В, 50Гц, 3-фазный ток с запираемым главным выключателем
- Главный приводной мотор с переключением звезда-треугольник
- Соответствие европейским нормам безопасности CE
- Интерфейс самодиагностики оборудования
- Система приема и генерации входных файлов по протоколу CIP3/JDF
- Освещение рабочего стола, линии реза, предварительный прижим
- Защитные световые барьеры с функцией самоконтроля
- Устройство управление резом при обязательной одновременной работе двумя руками
- USB-карта памяти
- Сертификаты GS и CE

**Дополнительные принадлежности**

- Сталкиватель
- Набор необходимых инструментов
- Руководство по эксплуатации с каталогом запасных частей и электросхемой

**Ножи и марзаны**

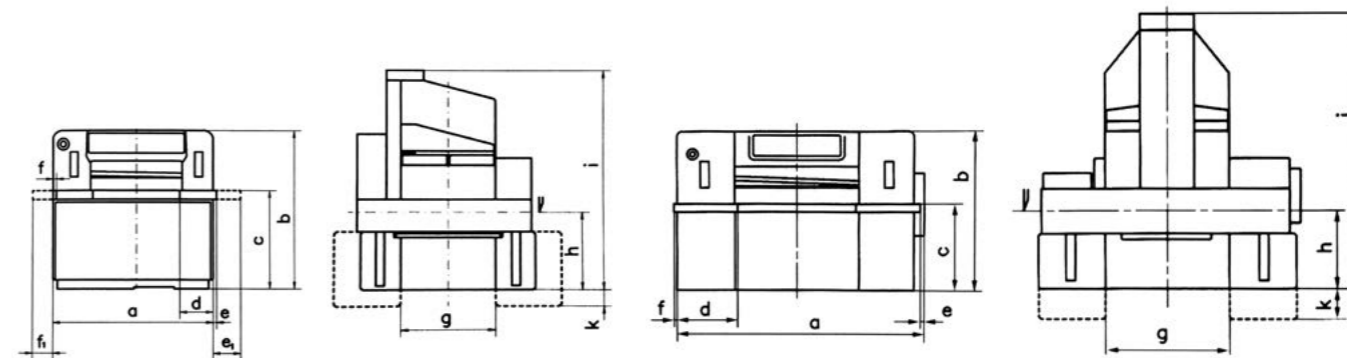
- 2 ножа из быстрорежущей стали
- Устройство для замены ножа с установочными шаблонами
- Механическая защита от перебега
- Корректировка толщины ножа ± 0.99 мм
- 10 марзанов
- Вспомогательное устройство для замены марзана

**Резальный стол**

- Поверхность из нержавеющей стали на центральном и боковых столах
- Боковые чугунные столы
- Центральный и боковые столы с отключаемой воздушной подушкой
- Защитная крышка из оргстекла на заднем столе

**Система прижима**

- Автоматическая регулировка давления прижима
- Регулирование продолжительности прижима до 9,9 сек.
- Накладка на прижим



PREMIUM LINE	78	92	115	132	168	168 L	225 L
a (мм)	1 400	1 580	2 440	2 610	2 935	2 935	3 400
b (мм)	1 400	1 460	1 660	1 660	1 815	1 815	1 815
c (мм)	870	870	870	870	890	890	890
d (мм)	290	300	590	590	485	485	475
e (мм)	30	30	80	80	150	150	60
e1 (мм)	240	320	-	-	-	-	-
f (мм)	30	30	30	30	135	135	60
f1 (мм)	180	260	-	-	-	-	-
g (мм)	760	920	1 150	1 320	1 680	1 680	2 250
h (мм)	650	735	750	750	835	835	835
i (мм)	1 825	1 885	2 630	2 800	3 670	4 200	4 800
k (мм)	135	290	290	290	280	280	280



## ПЕРИФЕРИЯ

Высокопроизводительные периферийные решения Perfecta могут помочь автоматизировать и оптимизировать рабочие процессы во время и после резки. Сталеподъемники, листосталкиватели, автоматические загрузчики, прессующие станции и транспортные системы минимизируют физические нагрузки на оператора при подготовке к резу и увеличивают производительность рабочего процесса. Устройства позиционирования, поворотные захваты и решения по утилизации обрезков образуют непревзойденный комплекс, который в купе с

резальной машиной обеспечивают гибкость производства на протяжении всей эксплуатации. После порезки продукции, автоматические высокопроизводительные разгрузчики и буферные системы выполняют наиболее трудоемкую работу по укладке готовой продукции. Это экономит производственное пространство, время персонала и повышает эффективность участка. Интеграция отдельных элементов в централизованный комплекс обеспечивает основу для высокой производительности и рентабельности участка.



### Перед резом

#### Загрузка

Сталеподъемник  
Автоматический загрузчик

#### Опрессовка

Прессующая станция

#### Буферизация/Транспортировка

Система столов с воздухом  
Столы  
Транспортная система  
Система транспортирующих захватов  
Система подачи  
Система толкателей

#### Сталкивание стопы

Листосталкиватель  
Контрольные веса  
Автоматическая система для сталкивания BASA

### Во время реза

#### Порезка на формат

Резальная машина  
Автоматический поворотный модуль

### После реза

#### Буферизация/Транспортировка

Система столов с воздухом  
Столы  
Система хранения

#### Разгрузка

Система столов с воздухом  
Разгрузка малых по высоте стоп  
Разгрузка стоп высотой до 1400 мм  
Сталеподъемник  
Мульти-разгрузчик до 4 паллет

### Другое оборудование

#### Переворот стопы

Переворотчик стопы



С помощью автоматического подъема и опускания паллеты, стапелеподъемник Perfecta минимизирует тяжелый ручной труд, снижает потери эффективности в результате возможной усталости оператора, а также предотвращает травмы, которые могут быть вызваны несбалансированной нагрузкой. Регулируемый по высоте фотоэлемент обеспечивает точное равнение верхних листов на уровне стола резальной машины. Двухсторонний цепной транспортер обеспечивает максимальную безопасность гидравлически перемещаемой платформы. Скошенный передний край платформы делает загрузку паллеты проще.



	Lift 90	Lift 127	Lift 152	Lift 170	Lift 212
Платформа, мм	620 × 900	840 × 1270	1090 × 1520	1240 × 1700	1570 × 2120
Максимальная высота, мм	850	850	900	900	875
Грузоподъемность, кг	450	1200	1200	2000	3000

### Оptionальное оснащение

- Регулируемые боковые упоры для равнения
- Удлиненные упоры для нескольких пачек в стопе

## Автоматический загрузчик

Автоматический загрузчик Perfecta служит для автоматизации разделения стапеля на отдельные стопы и их транспортировки на резальную машину. Загрузка с тыльной стороны при помощи толкателя или при помощи системы захватов на передний стол резальной машины. Бумага, картон, пластик, фольга, а также печатные пластины могут быть транспортированы при помощи данного устройства.



### Оptionальное оснащение

- Световой барьер с отдельными клиньями
- Высота стопы 1800 мм
- Вставка вспомогательных закладок
- Работа с двойниками
- Возможность использования толкателей совместно с захватами
- Дополнительные устройства безопасности

	BB3	BB5	BB6	BB7	BB8	BB10
Макс. формат листа, мм	770 × 1070	920 × 1300	1050 × 1450	1250 × 1650	1320 × 1850	1525 × 2050
Макс. высота стопы, мм	160	160	160	160	160	160
Макс. высота стапеля, мм	1400	1400	1400	1400	1400	1400
Опц. макс. высота стапеля, мм	1800	1800	1800	1800	1800	1800
Грузоподъемность стопы, кг	150	150	300	300	300	300

Фотография машины включает опциональное оснащение

Листосталкиватель обеспечивает точное выравнивание стопы перед подачей в зону реза. Рабочий стол устройства при помощи встроенного привода может быть приведен в наклонное положение или поднят до рабочей высоты. В зависимости от модели, положение боковых упоров регулируется вручную или пневматикой. В соответствии с комплектацией, можно регулировать интенсивность работы и скорость прижимного ролика для выдавливания воздуха.



### Оptionальное оснащение

- Подготовка к системе загрузки при помощи захватов (BSB L)
- Стабилизирующая планка (BSB 3L)
- Система позиционирования стопы по специальным меткам
- Контрольные веса

	BSB 2	BSB 3	BSB 5	BSB 6	BSB 7	BSB 8	BSB 10
Макс. формат листа, мм	650 × 925	750 × 1050	900 × 1300	1050 × 1450	1250 × 1650	1320 × 1850	1525 × 2050
Макс. высота стопы, мм	120	160	160	160	160	160	160

	BSB 2 L	BSB 3 L	BSB 5 L	BSB 6 L	BSB 7 L	BSB 8 L	BSB 10 L
Макс. формат листа, мм	640 × 920	800 × 1140	900 × 1300	1050 × 1450	1250 × 1650	1320 × 1850	1525 × 2050
Макс. высота стопы, мм	120	160	160	160	160	160	160



	BSB 3 L Professional
Макс. формат листа, мм	800 × 1140
Макс. высота стопы, мм	160

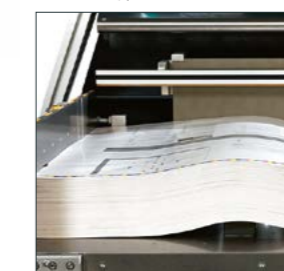
Фотография машины включает опциональное оснащение

В специальной комплектации листосталкивателя Perfecta BSB 3L включена стабилизирующая планка, которая предотвращает смещение листов во время сталкивания. Дополнительная подача воздуха с тыльной стороны обеспечивает идеальное сталкивание стопы.

### Оptionальное оснащение

- Подготовка к загрузке
- Система позиционирования стопы по специальным меткам
- Контрольные веса

Стабилизирующая планка



Дополнительная подача воздуха



На этом листосталкивателе наклон рабочего стола и подъем на требуемую высоту производится вручную. Подъем бокового упора также производится в ручном режиме. Модель оснащена поверхностью из нержавеющей стали, что делает листосталкиватель лучшим вариантом в соотношении цена/качество.

### Оptionальное оснащение

- Система позиционирования стопы по специальным меткам
- Контрольные весы

	BSB 2 e
Макс. формат листа, мм	550 × 770
Макс. высота стопы, мм	120



## Контрольные весы

Точное определение количества листов является необходимым условием для расчета тиража и планирования производства. Параметры могут быть введены через клавиатуру, которая также имеет дополнительные функциональные клавиши. Использование памяти на 1000 шагов обеспечивает эффективную и удобную эксплуатацию оборудования. Встроенный принтер предназначен для вывода полученных данных. Через внешний порт можно интегрировать контрольные весы в единый рабочий поток.

### Оptionальное оснащение

- Весы для взвешивания одного листа
- Клавиатура для быстрого ввода информации
- Дополнительные весы для загрузчика/разгрузчика

	BZW
Платформа, мм	1250 × 1050
Диапазон для взвешивания, кг	0 – 600
Макс. вес стопеля, кг	1100
Точность взвешивания, г	10



Фотография машины включает опциональное оснащение

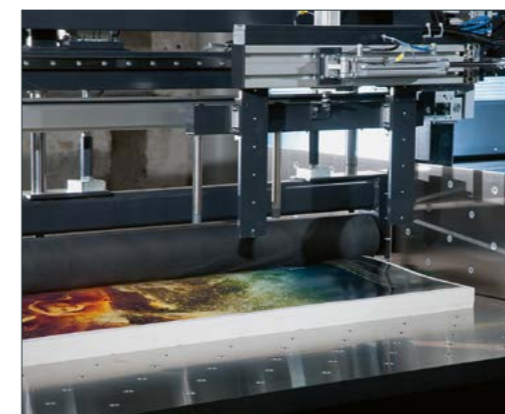
Автоматическая система для сталкивания BASA позволяет автоматизировать процесс подачи стопы в зону реза даже для таких сложных материалов, как пленка, фольга, картон и различные виды этикеточной бумаги. Устройство BASA может подавать стопу на передний или задний стол резальной машины.



### Оptionальное оснащение

- Стол с правым боковым упором
- Контрольные весы
- Дополнительная подача воздуха
- Вставка прокладочного листа
- Автоматическая подача паллеты (BASA 3)
- Дополнительные устройства безопасности

	BASA 3	BASA 6/7	BASA 8/10
Мин. формат листа, мм	430 × 600	560 × 660	430 × 600
Макс. формат листа, мм	770 × 1070	1260 × 1650	1650 × 2050
Макс. высота стопы, мм	135	135	135



	BPS 3	BPS 6	BPS 7
Макс. формат листа, мм	770 × 1070	1050 × 1250	1250 × 1670
Макс. высота стопы, мм	160	160	160

Фотография машины включает опциональное оснащение



## Прессующая станция

Использование прессующей секции способствует улучшению качества реза. Выдавливание остаточного воздуха из стопы особенно важно для волнообразных материалах. Надежный прижим гарантирует стабильную фиксацию стопы. Исключает дополнительный процесс по прессованию непосредственно на резальной машине.

### Оptionальное оснащение

- Бережное прессование чувствительных материалов
- Пневматический толкатель для разгрузки
- Пневматический толкатель по двум боковым сторонам
- Подъем стопы
- Дополнительные устройства безопасности

Независимо от того, подключены столы в линию или установлены автономно, данный комплекс является идеальным модулем-коннектором листосталкивателя с резальной машиной. Стопы, предварительно прошедшие процесс сталкивания могут быть размещены в буфере или переданы на резальную машину для обеспечения непрерывного технологического процесса и сокращения перемещений.

### Опциональное оснащение

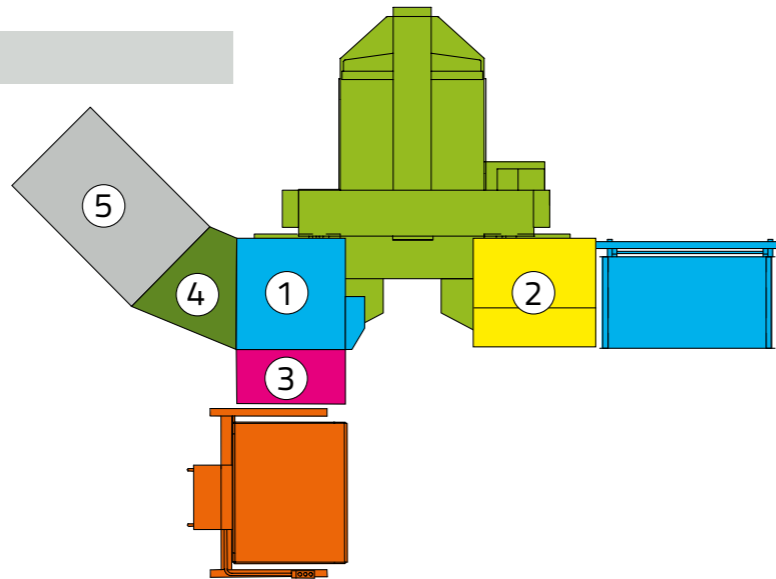
- Воздушный стол
- Стол для хранения
- Подключение к захватам



	BLL 3	BLL 6	BLL 7
Макс. формат стола, мм	850 × 1100	1050 × 1450	1325 × 1720
Макс. высота подъема, мм	900	900	900
Макс. грузоподъемность, кг	650	1000	1500

## Стол

Мобильные или стационарные столы, размеры которых соответствуют обработке типовых форматов, обеспечивают быструю и аккуратную транспортировку стоп между резальной машиной и периферийными устройствами. Независимо от того, имеется один стол или несколько, использование столов с нержавеющей поверхностью и воздушным поддувом делают производственный процесс проще и быстрее, снимая физическое напряжение с оператора.



	1 Воздушный стол с угловой приставкой	2 Транспортная система, состоящая из бокового и трансферного столов	3 Поворотный стол	4 Трапециевидный стол	5 Стол для упаковки
Дополнительный раздув	X	X	-	X	-
Ножки	X	вкл.	-	X	X
Воздушные сопла/микроперфорация	X/X	X/X	X/X	X/X	-/-
Пневматический поворот	-	-	X	-	-
Ручной поворот	-	X	X	-	-
Мобильность	-	X	X	-	-

Фотография машины включает опциональное оснащение



При использовании буферного пространства, транспортная система может компенсировать разницу во времени между сталкиванием стопы и процессом реза. Благодаря своей конструкции с использованием направляющей, возможна загрузка с тыльной стороны. Рабочий процесс улучшается при использовании опциональных решений для транспортной системы. Эти дополнительные решения включают в себя диагностику ошибок, мониторинг технического обслуживания и автоматическое определение формата.

### Опциональное оснащение

- Захваты для перемещения стопы с автоматической системой сталкивания BASA и ручной загрузкой стопы на передний стол оператора, включая толкатель и пневматически управляемые поворотные столы (BFS-V)
- Комбинация BFS/BTE для загрузки стопы с тыльной стороны при взаимодействии резальной машины с верхними направляющими затла
- Дополнительные устройства безопасности

	BFS 1	BFS 1	BFS 1
Макс. формат листа, мм	780 × 1070	1050 × 1450	1260 × 1670
Макс. высота стопы, мм	160	160	160

## Система транспортирующих захватов



Интеллектуальная система захватов предназначена для автоматической подачи материала на задний или передний стол резальной машины. Компактный дизайн и интуитивно понятный пользовательский интерфейс были интегрированы в общую систему управления. Автоматическое определение формата и возможность автоматического позиционирования обеспечивают максимальное удобство при перемещении стопы.

### Опциональное оснащение

- Загрузка на передний стол при помощи толкателя
- Дополнительные устройства безопасности

	BFSR	BFSR	BFSR	BFSR	BFSR	BFSR
Макс. формат листа, мм	720 × 1050	920 × 1300	1050 × 1450	1250 × 1650	1320 × 1850	1525 × 2050
Макс. высота стопы, мм	160	160	160	160	160	160

Фотография машины включает опциональное оснащение

Система подачи автоматически перемещает стопу от загрузчика до бумагорезальной машины, оснащенной верхней направляющей затла и опускающимися боковыми упорами. Усилие захвата можно настроить в зависимости от типа материала. Гарантирует удобство работы, плавный пуск и торможение захвата с гарантией бережного и точного перемещения стопы.

### Опциональное оснащение

- Дополнительный воздушный стол с опускающейся стенкой
- Дополнительные устройства безопасности

	ZTS 2000	ZTS 2750
Макс. формат листа, мм	2000	2750
Макс. высота стопы, мм	160	160



Поворотный модуль предназначен для автоматической резки стоп большого формата. Высокая динамика поворота обеспечивается индивидуальным сервоприводом модуля. Оптимизированное время цикла поворота связано с форматом листа, т.е. радиусом поворота. Устройство включает точную систему позиционирования стопы для обеспечения быстрой и корректной резки. В процессе укладки порезанной продукции, следующая стопа устанавливается в зоне реза в соответствии с заданными параметрами, тем самым значительно повышая производительность бумагорезальной машины.

### Опциональное оснащение

- Упор с правой стороны
- Дополнительные устройства безопасности



	BDG 3e*	BDG 3	BDG 5	BDG 6	BDG 7	BDG 8	BDG 10
Макс. формат листа, мм	720 × 1050	720 × 1050	920 × 1300	1050 × 1450	1250 × 1650	1320 × 1850	1525 × 2050
Мин. формат листа, мм	420 × 420	620 × 620	620 × 620	620 × 620	620 × 620	620 × 620	620 × 620
Макс. высота стопы, мм	160	160	160	160	160	160	160

\* поворот на 90°, вкл. боковой упор и толкатель; упор **только** с левой стороны (для Perfecta 132 Premium Line с верхней направляющей затла)

Система толкателей комбинируется с иными периферийными модулями

### Опциональное оснащение

- Автоматическая загрузка на передний стол резальной машины Perfecta 132 Premium Line, включая перемещаемый стол и передний упор (BA-VB)
- Увеличение дистанции перемещения
- Дополнительные устройства безопасности

	BTE
Макс. формат листа, мм	1050 × 1450
Макс. высота стопы, мм	160



Фотография машины включает опциональное оснащение

Фотография машины включает опциональное оснащение

Автоматический разгрузчик, расположенный слева или справа от бумагорезальной машины, позволяет облегчить разгрузку порезанной продукции. Устройство гарантирует высокое качество укладки, которая необходима для прохождения следующих технологических процессов – печати, фальцевания, листоподбора, а также сэкономить время и силы оператора. Автоматическая регулировка формата обеспечивает удобство в укладке. Разгрузчик обеспечивает надежное и точное стапелирование, благодаря отдельному пульту управления.

	BA 2 Ne	BA 3 Ne
Макс. формат листа, мм*	550 × 770	780 × 1070
Макс. высота стопы, мм	120	120
Макс. высота стапеля (вкл. паллету), мм**	850	850
Макс. вес стопы, кг	55	100
Мин. высота стапеля, мм	130	130

\* данные относятся к макс. формату паллеты; \*\* вкл. последнюю стопу



	BA 2 N	BA 3 N	BA 5 N	BA 6 N	BA 7 N
Макс. формат листа, мм	650 × 840	750 × 1050	900 × 1300	1050 × 1450	1250 × 1650
Макс. высота стопы, мм	160	160	160	160	160
Макс. высота стапеля (вкл. паллету), мм**	1100	1100	1100	1100	1100
Макс. вес стопы, кг	80	150	150	300	300
Мин. высота стапеля, мм	130	130	130	130	130

\* данные относятся к макс. формату паллеты; \*\* вкл. последнюю стопу

Фотография машины включает опциональное оснащение

	BA 3	BA 5	BA 6	BA 7	BA 8	BA 10
Макс. формат листа, мм*	800 × 1200	920 × 1300	1050 × 1450	1250 × 1650	1320 × 1820	1525 × 2050
Макс. высота стопы, мм	160	160	160	160	160	160
Макс. высота стапеля, мм	1400	1400	1400	1400	1400	1400
Вкл. паллету, мм**	1800	1800	1800	1800	1800	1800
Макс. вес стопы, кг	150	200	300	300	300	500
Мин. высота стапеля, мм	130	130	130	130	130	130

\* данные относятся к макс. формату паллеты; \*\* опция



**Опциональное оснащение**

- Устройство для попеременной раскладки
- Высота стапеля до 1800 мм
- Дополнительные устройства безопасности

Мульти-разгрузочное устройство может укладывать продукцию на несколько паллет. Есть возможность транспортировать порезанные стопы с заднего стола бумагорезальной машины. Это позволяет сокращать время укладки и экономит место. В случае обработки больших форматов рабочий процесс укладки осуществляется существенно проще. Благодаря своей универсальности, мульти-разгрузочное устройство также может быть использовано в качестве переднего стола.

**Опциональное оснащение**

- Возможность укладки до 5 паллет (макс. формат 1050x1450 мм)
- Высота стапеля до 1800 мм
- Боковое равнение для автоматической разгрузки
- Подача с заднего и/или переднего стола
- Дополнительные устройства безопасности

	BA 3 Multi	BA 5 Multi	BA 6 Multi	BA 7 Multi	BA 8 Multi	BA 10 Multi
Макс. формат листа, мм*	800 × 1000	1000 × 1300	1050 × 1450	1250 × 1650	1320 × 1820	1525 × 2050
Макс. высота стопы, мм	160	160	160	160	160	160
Макс. высота стапеля, мм	1400	1400	1400	1400	1400	1400
Вкл. паллету, мм**	1800	1800	1800	1800	1800	1800
Макс. вес стопы, кг	150	200	300	300	300	500
Мин. высота стапеля, мм	130	130	130	130	130	130

\* данные относятся к макс. формату паллеты; \*\* опция

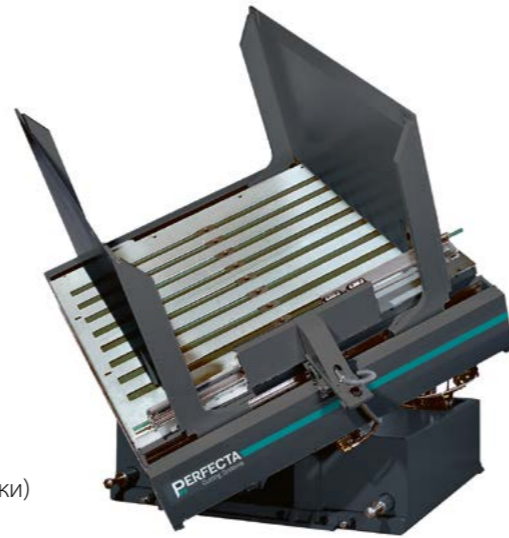
Фотография машины включает опциональное оснащение



Использование переверотчика стопы обеспечивает легкое перемещение и возможность смены поддонов. Мощные и регулируемые по мощности нагнетатели воздуха с большими насадками, которые также могут быть закрыты, с возможностью поддерживать процесс автоматического поворота, интенсивность вибрации которого можно регулировать. Защитный и световой барьеры обеспечивают безопасность эксплуатации.

### Оptionальное оснащение

- Дополнительный пульт управления
- Поворот производится при помощи двигателя (BSW – полуавтоматически)
- Дополнительный раздув и частотный преобразователь (только BSW3)
- Автоматическое позиционирование для равнения (только LDV)



	BSW 3-1000	BSW 3-1200	BSW 6-1500	BSW 7-1800	BSW 8-2000	BSW 10-2200
Мин. формат листа, мм <sup>1</sup>	500 × 650	500 × 650	700 × 1000	700 × 1000	700 × 1000	700 × 1000
Макс. формат листа, мм	800 × 1200	800 × 1200	1050 × 1450	1200 × 1650	1320 × 1850	1525 × 2050
Мин. высота стопы, мм <sup>1</sup>	620	790	720	800	800	800
Макс. высота стопы, мм	1380	2010	2020	2020	2020	2020
Макс. вес стопы, кг	1000	1200	1500	1800	2000	2200
Версия	D <sup>2</sup>	–	–	X	X	X
	L <sup>3</sup>	–	–	X	X	–
	LDV <sup>4</sup>	X	X	X	X	X

<sup>1</sup> мин. формат для раздува • <sup>2</sup> с раздувом • <sup>3</sup> с раздувом и вибрацией • <sup>4</sup> с раздувом, вибрацией и моторизированным поворотом

## Полуавтоматический переверотчик стопы

Полуавтоматический процесс работы переверотчика Perfecta обеспечивает простоту эксплуатации. В режиме переворота, производится подача воздуха при помощи мощных сопел, часть которых может быть отключена в случае переворота стопы малого формата. В зависимости от формата, можно отрегулировать устройство бокового равнения. При использовании переверотчика, перевернутый стapelь будет быстро готов к последующим производственным техпроцессам.

### Оptionальное оснащение

- Дополнительный пульт управления
- Поворот производится при помощи двигателя (BSW – полуавтоматически)
- Дополнительный раздув и частотный преобразователь (только BSW3)



	BSW 2-500	BSW 3-1000	BSW 3-1200	BSW 6-1500	BSW 7-1800
Мин. формат листа, мм <sup>1</sup>	350 × 350	500 × 650	500 × 650	700 × 1000	700 × 1000
Макс. формат листа, мм	550 × 750	800 × 1200	800 × 1200	1050 × 1450	1200 × 1650
Мин. высота стопы, мм <sup>1</sup>	440	630	790	720	720
Макс. высота стопы, мм	1200	1450	2010	2020	2020
Макс. вес стопы, кг	500	1000	1200	1500	1800
Оptionальный макс. вес стопы, кг	–	–	–	2200	2400
Версия	L <sup>5</sup>	X	X	X	X
	LV <sup>6</sup>	X	X	X	X
	LDV <sup>7</sup>	–	–	X	X

<sup>1</sup> мин. формат для раздува • <sup>5</sup> с раздувом • <sup>6</sup> с раздувом и вибрацией • <sup>7</sup> с раздувом, вибрацией и моторизированным поворотом

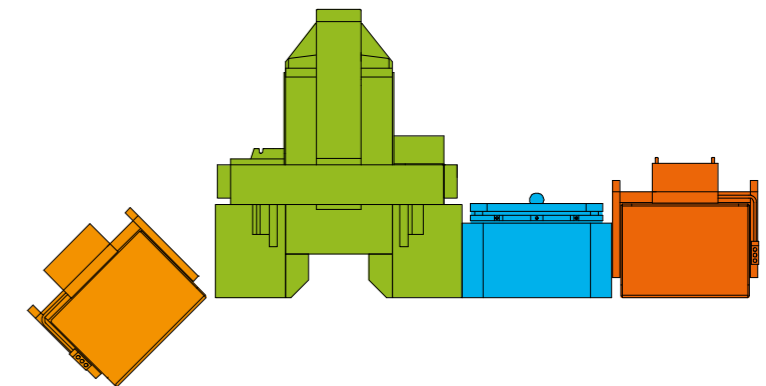
Фотография машины включает оptionальное оснащение

## К О Н Ф И Г У Р А Ц И Я 1

Подъем стопы, стелкивание и разгрузка порезанной продукции стapelеподъемником.

Подходит для резки отпечатанной продукции малых и средних объемов.

- Бумагорезальная машина Perfecta Premium Line
- Стapelеподъемник BSH
- Листосталкиватель BSB
- Стapelеподъемник BSH

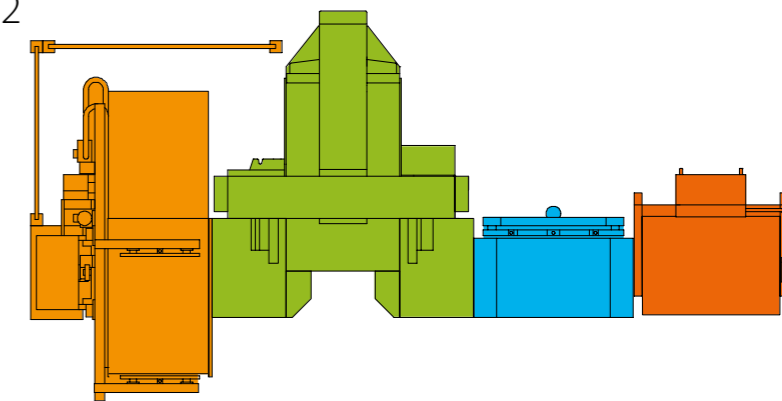


## К О Н Ф И Г У Р А Ц И Я 2

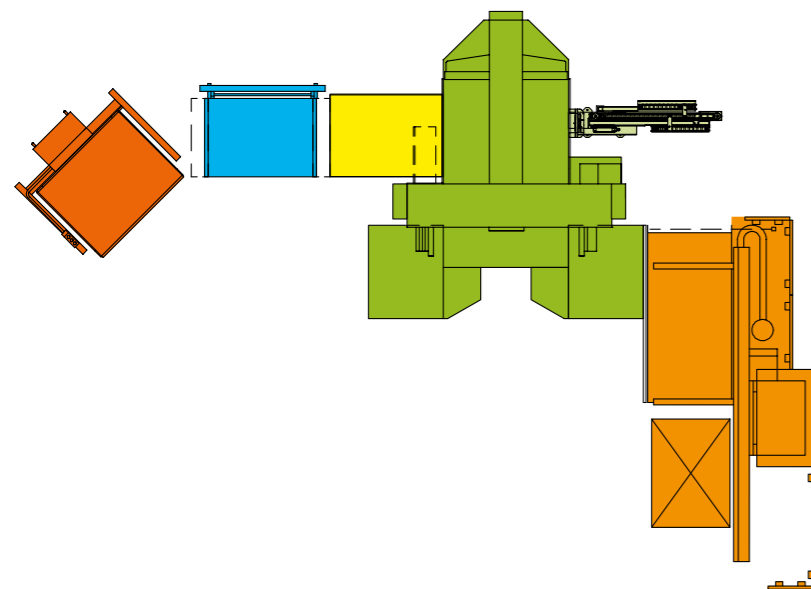
Подъем стопы, стелкивание и разгрузка порезанной продукции при помощи автоматического разгрузчика.

Подходит для резки отпечатанной продукции средних и больших объемов.

- Бумагорезальная машина Perfecta Premium Line
- Стapelеподъемник BSH
- Листосталкиватель BSB
- Стapelеподъемник BSH



К О Н Ф И Г У Р А Ц И Я 3

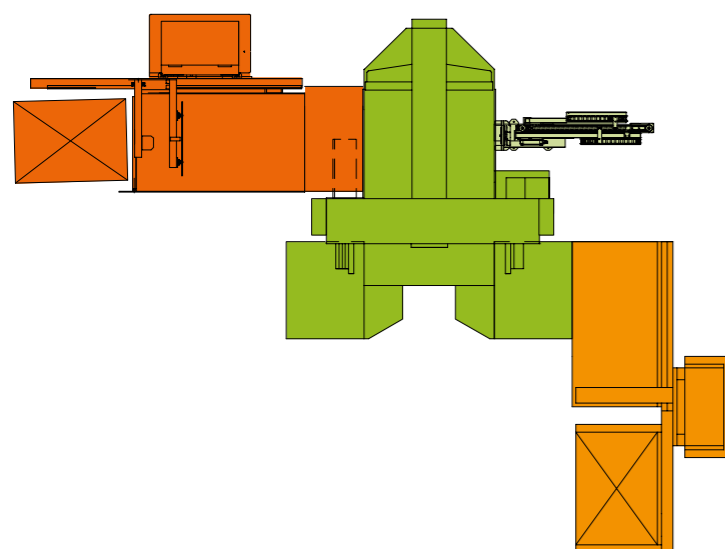


Подача стопы при помощи ступелеподъемника, листосталкивателя, захвата или системы толкателей и автоматической разгрузки порезанной продукции.

Подходит для резки отпечатанной продукции больших форматов и средних/больших объемов.

- Бумагорезальная машина Perfecta Premium Line
- Ступелеподъемник BSH
- Листосталкиватель BSB
- Промежуточный буфер
- Система захватов и толкателей ZTS для транспортирования стопы на задний стол бумагорезальной машины
- Автоматический разгрузчик BA

К О Н Ф И Г У Р А Ц И Я 4



Подача стопы при помощи автоматического загрузчика, захвата или системы толкателей и автоматической разгрузки порезанной продукции.

Подходит для предпечатной порезки материала или отпечатанной продукции средних и больших объемов.

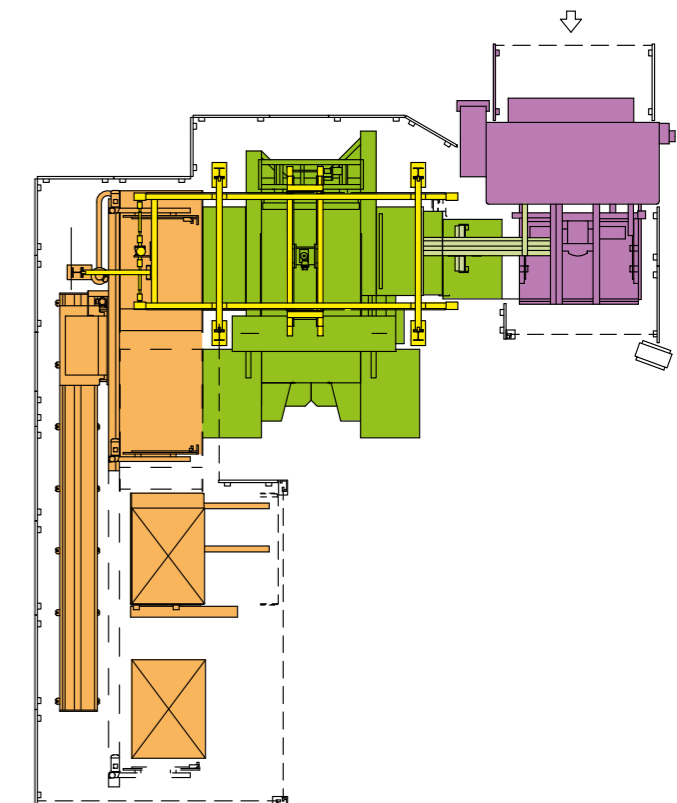
- Бумагорезальная машина Perfecta Premium Line
- Автоматический загрузчик BB
- Система захватов и толкателей ZTS для транспортирования стопы на задний стол бумагорезальной машины
- Автоматический разгрузчик BA

К О Н Ф И Г У Р А Ц И Я 5

Подача при помощи автоматической системы сталкивания в содействии с системами захватов. Поворот и выравнивание стопы в зоне реза при помощи автоматизированной системы позиционирования. Использование системы автоматического удаления обрезков. Автоматическая выгрузка с системой захватов.

Подходит для предпечатной порезки материала или отпечатанной большеформатной продукции больших объемов.

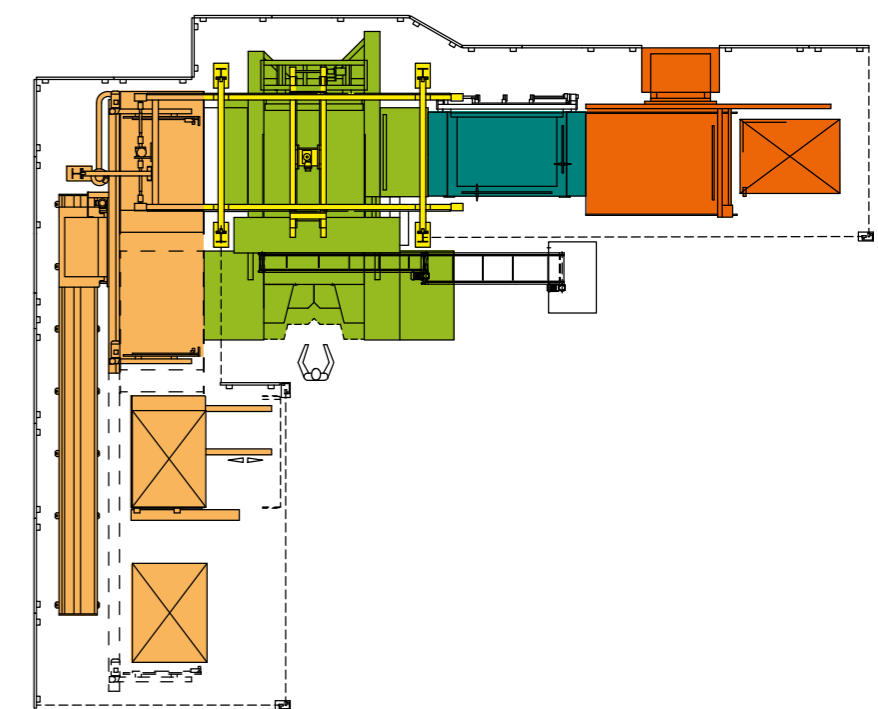
- Бумагорезальная машина Perfecta Premium Line
- Автоматическая система сталкивания BASA
- Система захватов для транспортирования стопы на бумагорезальную машину
- Автоматизированная система позиционирования BDG
- Автоматический мульти-разгрузчик BA



К О Н Ф И Г У Р А Ц И Я 6

Наиболее автоматизированный вариант комплекса для обработки материала. Автоматический загрузчик подает стопы с паллеты и транспортирует их к прессующей станции. Через воздушные столы при помощи толкателей стопа транспортируется к системе позиционирования, которая корректно размещает материал в зоне реза для точной подрезки. После первого реза, система позиционирования поворачивает стопу на требуемый угол для следующего реза. Автоматическое удаление обрезков увеличивает производительность резальной машины. После всех резов, система захватов транспортирует стопу с заднего стола на мульти-разгрузчик, с которого идет укладка на заданную паллету.

- Автоматическая загрузка BB
- Прессующая станция
- Автоматизированная система позиционирования BDG
- Бумагорезальная машина Perfecta Premium Line
- Автоматический мульти-разгрузчик BA



117420 | **МОСКВА**  
ул. Профсоюзная, 57  
Тел.: +7 (495) 234 9000  
Факс: +7 (495) 334 2801  
E-mail: info@yam.ru

197110 | **САНКТ-ПЕТЕРБУРГ**  
Чкаловский пр., д.15 лит А  
Тел. +7 (812) 495 5552  
E-mail: spb@yam.ru

344064 | **РОСТОВ-НА-ДОНУ**  
ул. Мечникова, 114/134, оф. 302/314  
Тел. +7 (863) 227 5229 / 227 5279  
E-mail: yam.rostov@yam.ru

220007 | **МИНСК**  
ул. Воронянского, 35, пом. 317 (3 эт.)  
Тел.: +375 (17) 335 2958  
Факс +375 (17) 335 2957  
E-mail: info@yam.by

620086 | **ЕКАТЕРИНБУРГ**  
ул. Московская, 54, офис 101  
Тел. +7 (343) 312-1209 / 10  
E-mail: ural@yam.ru

630048 | **НОВОСИБИРСК**  
ул. Немировича-Данченко, 104  
Тел. +7 (383) 227 7007  
E-mail: nsk@yam.ru

050012 | **АЛМАТЫ**  
пр. Сейфулина, 531  
Тел.: +7 (727) 279 7128  
Факс: +7 (727) 272 0230  
E-mail: asia@yam.ru

03680 | **КИЕВ**  
ул. Кржижановского, 4, 5 этаж  
Тел. +38 (044) 393 0540  
Факс: +38 (044) 393 0541  
E-mail: office-info@yam.com.ua

100070 | **ТАШКЕНТ**  
Тел.: +998 (93) 500 5658  
E-mail: tashkent@yam.ru

