

LITHRONE S44



Офсетная печатная машина мирового класса

Lithrone S44 обладает всеми сильными сторонами листовых машин Lithrone серии S, которые являются эталоном среди крупноформатных офсетных машин. Исключительная производительность на широком диапазоне материалов. Полное отсутствие вибраций на максимальной скорости — до 15 000 л/ч. При печати с добавленной ценностью высокая производительность сочетается с экологичностью.

Отличные технические характеристики Lithrone изменили расстановку сил на рынке печатных машин с шириной листа 115 см.



LITHRONE S40P
PERFECTOR

Производительность
Рентабельность

Качество
печати

Увеличение
добавленной ценности

LITHRONE S40SP
LITHRONE S44SP

LITHRONE S40
LITHRONE S44

Новинка на рынке печатных машин с шириной листа 115 см

LITHRONE S44



Основные особенности

Машина с шириной листа 115 см для печати с добавленной ценностью

Отлично работает с широким диапазоном материалов и обеспечивает стабильную высокоскоростную печать, время переналадки на уровне мировых стандартов и печать с высокой добавленной ценностью.

Объединяя в себе все передовые технологии Komori, Lithrone S44 сможет полностью использовать потенциал рынка печатных машин с шириной листа 115 см. Помимо высочайшей производительности, ставшей обычной для Lithrone серии S, эта машина благодаря новой конструкции системы Full-APC обеспечивает исключительно высокую скорость печати — до 15 000 л/ч — и фантастически короткое время переналадки. Отлично справляясь с печатью на легких и тяжелых бумагах, Lithrone S44 является превосходным инструментом для изготовления продукции с добавленной ценностью, в частности, благодаря возможности УФ-печати. Кроме того, Komori уделяет пристальное внимание оптимизации самонаклада и приемки — ключевым моментам достижения качества при высокой скорости печати. Магия передовых технологий — Komori представляет новую офсетную печатную машину с шириной листа 115 см.



Фото: LS-644+лак

В гармонии с окружающей средой

Минимальное воздействие на экологию

Как один из ведущих производителей, Komori давно занимается разработкой печатных машин, снижающих вредное воздействие печати на окружающую среду. Цель Komori — создание такой печатной системы, которая минимизирует использование расходных материалов, электроэнергии и труда, — основного фактора снижения воздействия на окружающую среду.

Пять шагов Komori по снижению вредного воздействия на экологию

- [1] **Сокращение расхода бумаги**
Система быстрого выхода на тираж KHS
- [2] **Сокращение потребления электроэнергии**
Использование высокоэффективного привода с инверторным двигателем
- [3] **Сокращение использования химикатов**
Увлажняющая система Komorigamic легко настраивается на бесспиртовую печать
- [4] **Сокращение отходов материалов**
Автоматическое устройство подачи краски из красочных картриджей (опция)
Подшипники, не требующие смазки
Новая система очистки масла со встроенным масляным насосом
- [5] **Снижение уровня шума**
Шумопоглощающий кожух



LITHRONE S44

СОДЕРЖАНИЕ

Короткое время
переналадки
6-7

Производитель-
ность
8-9

Качество
10-11

Добавленная
ценность
12-13

Цифровое
управление
14

Спецификации
15

КОРОТКОЕ ВРЕМЯ ПЕРЕНАЛАДКИ

Уровень автоматизации, недостижимый на других машинах



Сокращение времени переналадки для современной полиграфии

Минимальное время переналадки, которому нет равных в мире

Lithrone S44 создан на основе разработанных для печатных машин Lithrone серии S передовых технологий, которые уже прошли проверку временем. Все функции машины автоматизированы. Полностью автоматическая система смены форм (Full-APC) без загибки кромки — первая подобная система, установленная на машине с шириной листа 115 см. Смывка офсетного и печатного цилиндров, красочных валиков полностью автоматизирована и включается простым нажатием кнопки на пульте управления. Эти автоматизированные процессы реализуются с помощью технологии, разработанной Komori для сведения времени переналадки к минимуму.



Новая система Full-APC



Зажим форм APC, не требующий загибки кромки

Новая система Full-APC

Система Komori Full-APC устраняет операцию по загибке кромки формы. Более того, смена форм производится очень быстро: нужно всего 3 минуты для смены форм при четырехкрасочной печати и 3 минуты 30 секунд при шестикрасочной.

Зажим APC не требует загибки кромки формы

Новая система Full-APC не требует загибки кромки формы, что повышает эффективность установки и съема форм. Кроме того, плоский зажим способствует улучшению точности установки передней кромки.

Автоматическая система смывки

Специалисты Komori знают: самое короткое в мире время переналадки требует не только автоматической смены форм. Не менее важна оптимизация функций смывки. Использование микрокапсулированного полотна для смывки офсетного и печатного цилиндров не только сокращает время, но и снижает расход полотна. Автоматическая связь всех этих процессов значительно сокращает общее время подготовки к печати.



Автоматическая смывка офсетного полотна



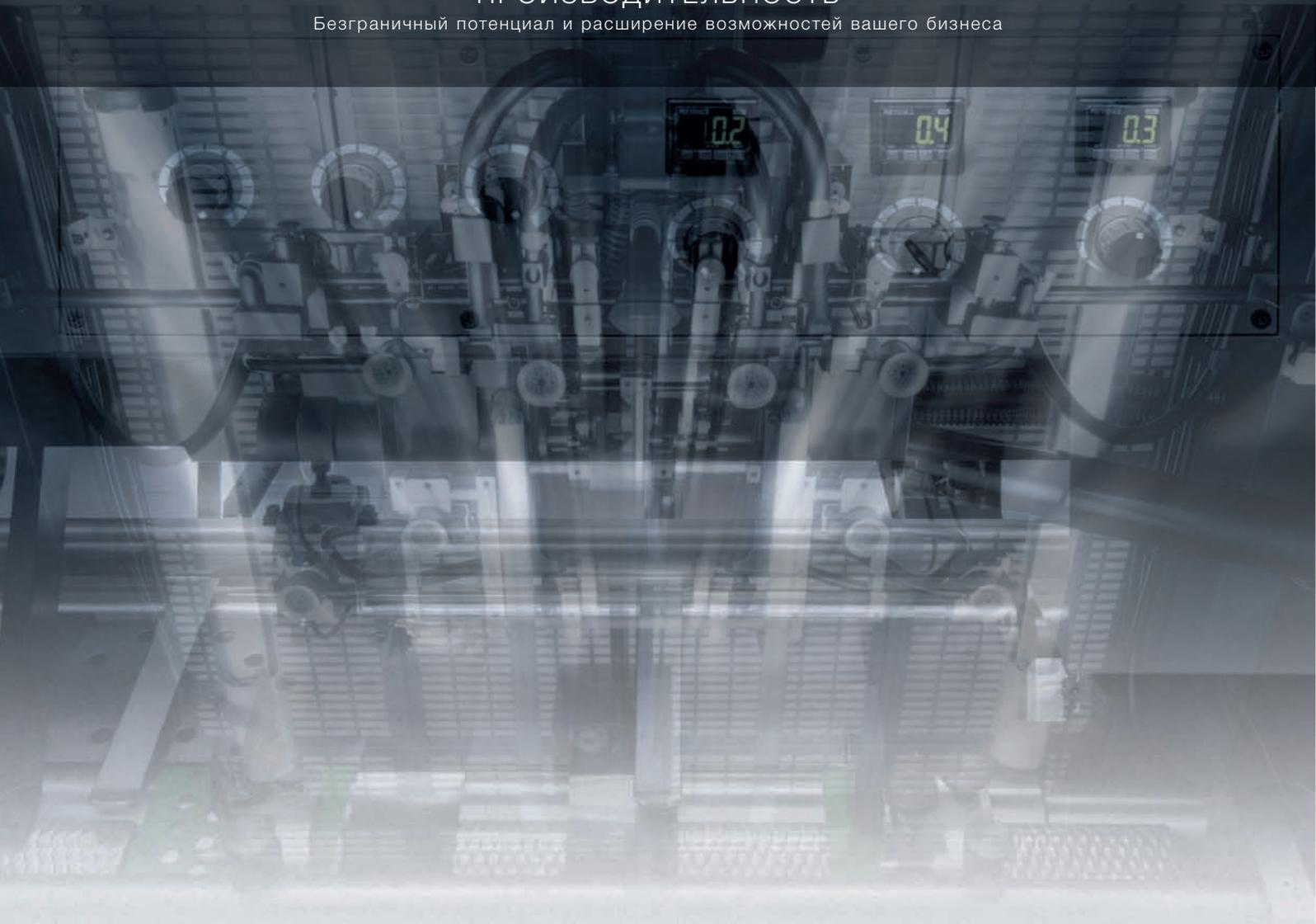
Автоматическая смывка печатного цилиндра



Автоматическая смывка красочных валиков

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

Безграничный потенциал и расширение возможностей вашего бизнеса



Повышение рентабельности через рост эффективности

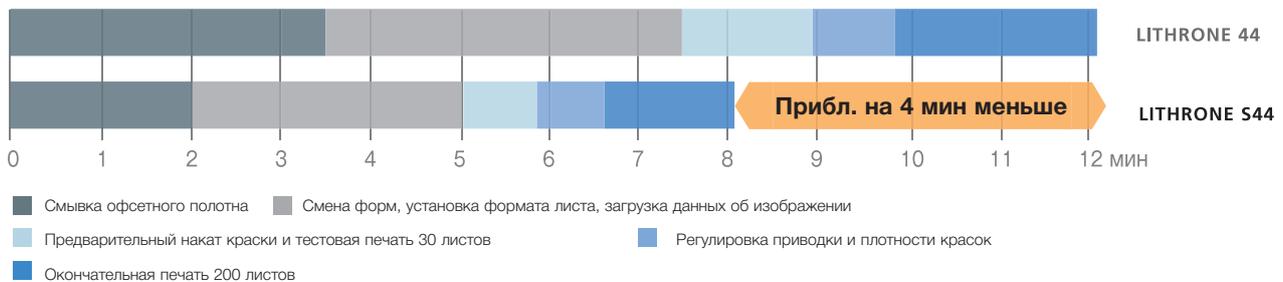
Беспрецедентная производительность в формате 84×115 см

Сегодняшняя реальность полиграфической отрасли — малые тиражи и короткое время их изготовления. Рынок машин с шириной листа 115 мм — не исключение, поскольку эти факторы приобретают все большее значение. Lithrone S44 отвечает им в полной мере благодаря исключительно короткому времени переналадки, максимальной скорости печати, равной 15 000 л/ч при стабильно высоком качестве, и высокоскоростной системе предварительного наката краски. Рекордно короткое время смены заказа — ключ к высокой производительности и рентабельности даже при печати малых тиражей.



Короткое время переналадки

Время переналадки Lithrone S44 примерно на 4 минуты меньше, чем у Lithrone 44. Вместе с более высокой скоростью печати это дает повышение производительности.



*Диаграмма показывает сравнение четырехкрасочных машин

PDC-SII — автоматизированный контроль цвета на базе спектроденситометра (опция)

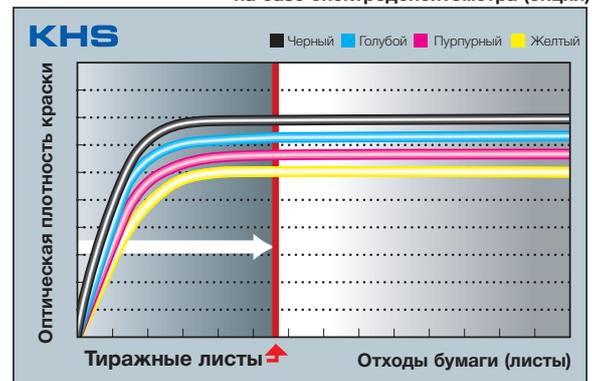
PDC-SII включает датчик предварительного просмотра, который управляет оптикой, устраняя необходимость точного позиционирования контрольной шкалы. Скорость передачи данных увеличена, и диаграммы выводятся на экран по мере сканирования полей контрольной шкалы, что ускоряет реагирование.

KHS для минимизации отходов бумаги и ускорения старта печати

KHS — это инновационная система повышения производительности, созданная для снижения времени на смену заказа и сокращения отходов до абсолютного минимума. Система использует данные о заказе, полученные от K-Station, соединенной с MIS, и данные по предварительной настройке от программы PCC, которая объединена в рабочий поток с CTP. Данные для зональной настройки красочного аппарата определяются исходя из файлов вывода форм на CTP и данных SIP4/PPF, что обеспечивает точность приводки и цветовоспроизведения. Предварительная настройка красочных зон автоматически производится для того изображения, которое предстоит печатать. Более высокая скорость в начале печати и минимизация отходов при запуске машины позволяют сократить время выхода на тиражную печать и значительно снизить расход материалов. Программно управляемые функции предварительного наката и удаления профиля краски создают нужную толщину красочной пленки на накатных валиках, что позволяет быстро запустить машину. Это обеспечивает короткое время переналадки, снижает отходы материала и позволяет полностью использовать потенциал печатной машины, в результате чего значительно повышается производительность.



PDC-SII — автоматизированный контроль цвета на базе спектроденситометра (опция)



Эффект от KHS

*Цифры в этом проспекте соответствуют измерениям Komori, выполненным при определенных условиях

КАЧЕСТВО

Проверенное на практике превосходное качество печати





Углубляя традиции высококачественной печати Lithrone

Ответ на растущие требования к качеству печати

Наиболее важные усовершенствования в Lithrone S44 — это высокое качество печати и воспроизведения изображения, отличный раскат и накат краски наряду с высокой производительностью. Печатные секции — основа этого качества. Для создания оптимального баланса «краска – вода», обеспечения достаточного удержания краски и достижения высокого качества печати в них используется оптимизированная конфигурация валиков, полученная с помощью компьютерного анализа. Кроме того, печатные секции Lithrone S44 оборудованы увлажняющим аппаратом Komorimatic, который обеспечивает равномерную подачу увлажняющего раствора непосредственно на форму и высокое качество бесспиртовой печати с минимально необходимым количеством воды. Печатные секции отличаются высокой жесткостью благодаря микронной точности изготовления. В этом суть поисков Komori в области повышения качества печати.

Усовершенствованная система транспортировки листов в Lithrone S44 — еще один шаг на пути к высокому качеству печати. Самонаклад с вакуумными лентами сконструирован для обеспечения стабильной подачи листов, а пневматическая боковая марка устраняет проблему отмарывания и упрощает управление. Приемка оборудована новыми вакуумными барабанами и системой управления потоком воздуха с индивидуальной регулировкой угла обдува. Цель этой серии усовершенствований от приемки до самонаклада — повышение качества печати.

Комориматик и конфигурация валиков красочного/увлажняющего аппаратов

Конфигурация валиков определена с помощью компьютерного анализа с целью поддержания баланса краски и увлажняющего раствора и точного дозирования количества краски. Это гарантирует стабильно высокое качество печати.

Самонаклад с вакуумными лентами

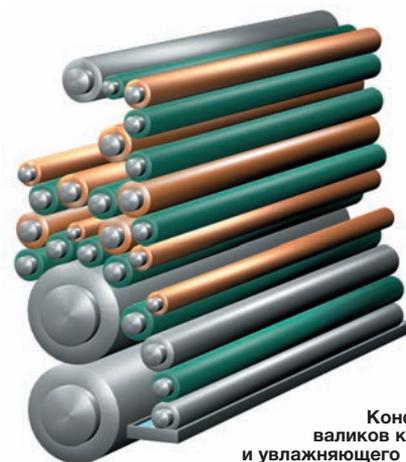
Запечатываемый материал транспортируется с помощью самонаклада с вакуумными лентами, обеспечивающими стабильную подачу листов независимо от сорта и формата. Время переналадки на другой формат также сокращено.

Пневматическая боковая марка

В машине применена новая конструкция вакуумного бокового упора, которая обеспечивает точное и стабильное положение боковой кромки листа и устраняет проблему отмарывания, присущую обычным тянущим валикам. Регулировка бокового упора в соответствии с плотностью бумаги возможна даже во время печати тиража.

Каркасный передаточный цилиндр Воздушная проводка (опция)

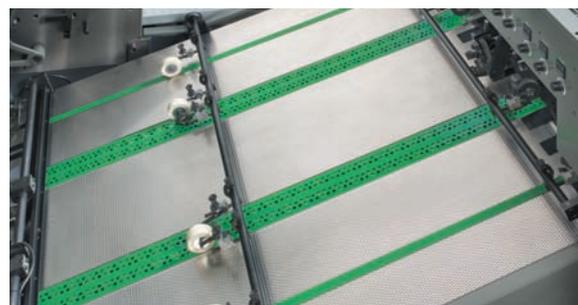
Использование каркасного передаточного цилиндра позволяет проводить лист бесконтактно, без царапин и отмарывания. В дополнение к каркасным цилиндрам используются воздушные направляющие Вентури для плавной транспортировки листов. Благодаря этой технологии Lithrone S44 может работать на материалах различной толщины.



Конфигурация валиков красочного и увлажняющего аппаратов



Увлажняющий аппарат Komorimatic



Самонаклад с вакуумными лентами



Пневматическая боковая марка



Каркасный передаточный цилиндр/
воздушные направляющие

ДОБАВЛЕННАЯ ЦЕННОСТЬ

Создание и увеличение добавленной ценности





Новые пути создания добавленной ценности

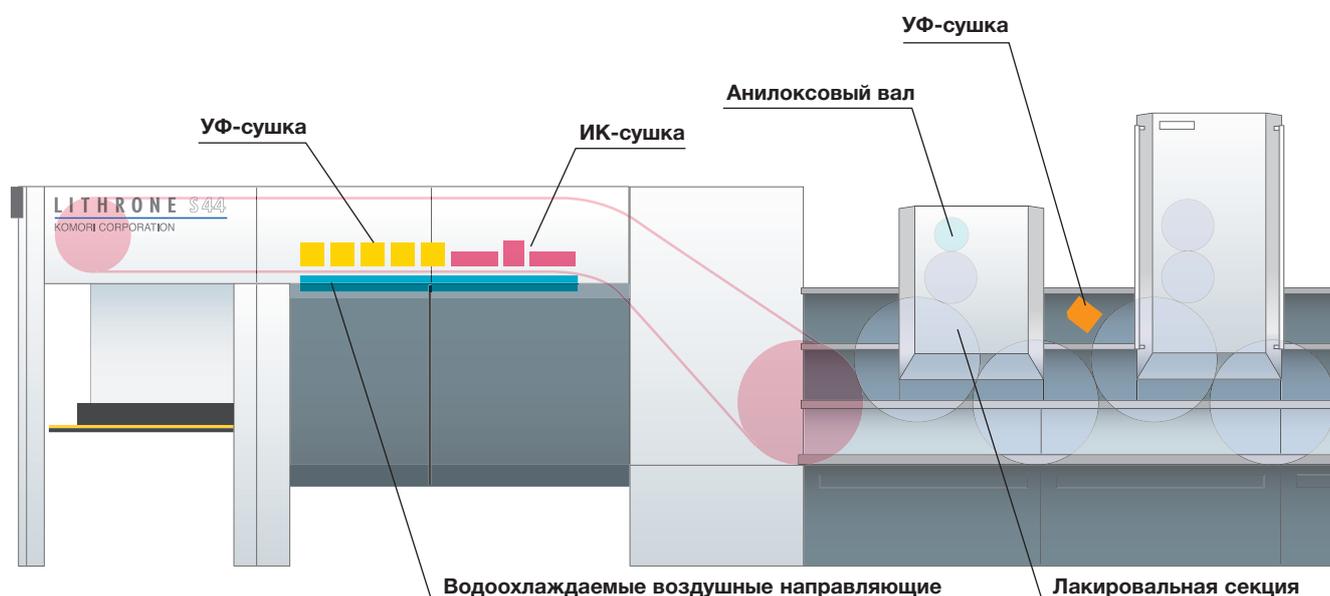
Ответ на растущие требования к качеству печати

Lithrone S44 — это отличное решение для печати с высокой добавленной ценностью. Машина способна осуществлять высококачественную УФ-печать на упаковке и этикетках. Если ее оборудовать камер-рачельной лакировальной системой с анилоксовым валом, можно легко контролировать количество наносимого лака. Возможно равномерное нанесение и УФ-, и воднодисперсионного лака. Кроме того, можно осуществлять диагональную приводку за счет перекоса передаточного цилиндра. Оснащение удлиненной приемки машины горизонтальной ИК/УФ-сушкой, расположенной сразу же после участка подъема отпечатанных листов, улучшает условия высыхания лака, повышает глянец оттисков. Конструкция приемки упрощает работы по монтажу сушек. Встроенные УФ-сушки, которые тоже могут быть установлены по заказу, позволят печатать на непитьвающих материалах и значительно расширить ассортимент выполняемых заказов.

Исключительная производительность печати на материалах различной толщины

Известная способность серии LS работать на широком диапазоне толщины листа была перенесена на Lithrone S44. Эта машина непревзойденно работает с различными материалами, начиная с легких бумаг, используемых для печати издательской продукции, до тяжелых упаковочных картонов. Если Lithrone S44 оборудован каркасными передаточными цилиндрами и водоохлаждаемыми воздушными направляющими на приемке, то он может проводить листы бесконтактно и поддерживать высочайший уровень качества печати. Кроме того, при изменении толщины листа высоту стоек захватов можно регулировать быстро и просто. Каждой детали, которая обеспечивает высокую производительность, уделено пристальное внимание.

*Вышеприведенное описание включает опциональные устройства



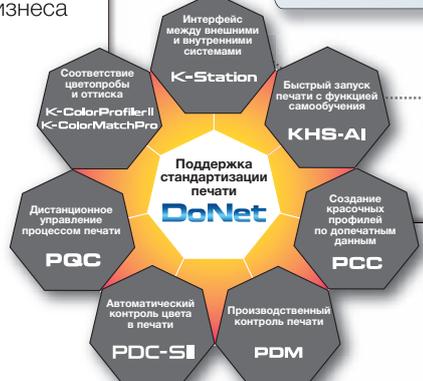
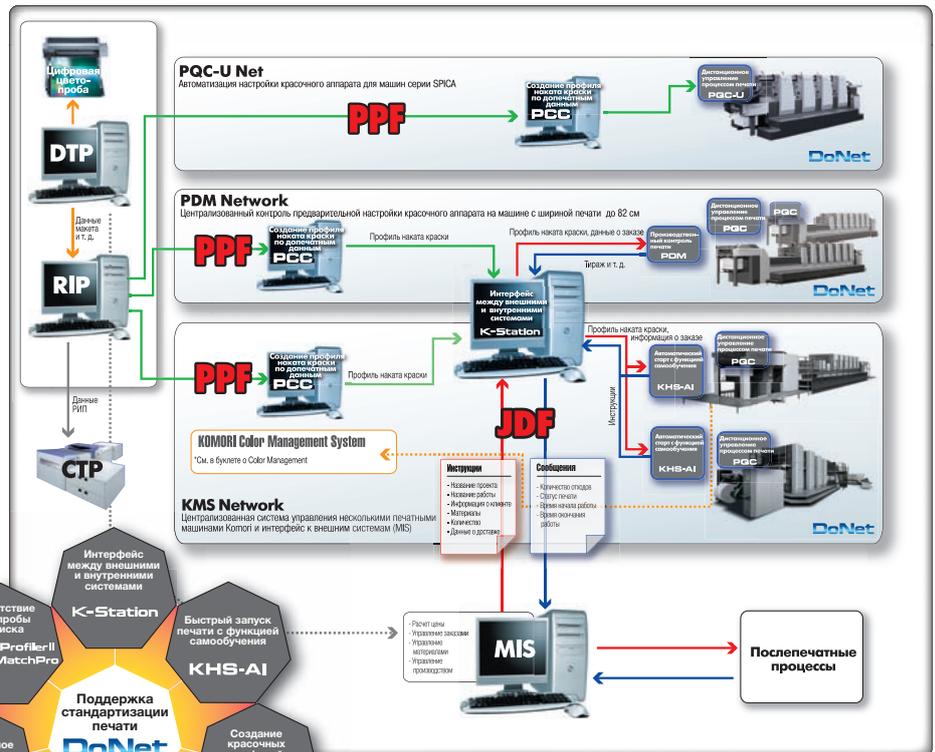
АВТОМАТИЗАЦИЯ И ЦИФРОВОЕ УПРАВЛЕНИЕ

Интегрированный командный центр для повышения эффективности

Основанная на DoNet среда для эры CIP4



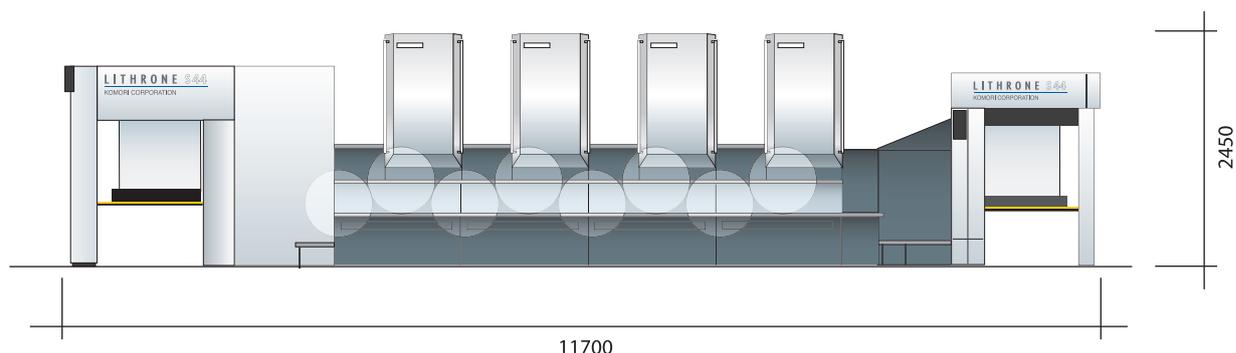
Цифровой рабочий поток с продуктами, базирующимися на концепции DoNet, позволяет создать уникальную системную среду, которая повысит потенциал CIP4/JDF. Сочетая систему MIS, например, с CTP-системой и устройством вывода цветопроб, можно с помощью цифровой сети управлять печатью заданий любой тиражности. CIP4/JDF позволяет даже унифицировать управление на послепечатной стадии. DoNet дает мощную поддержку стратегиям дифференциации и оптимизации, предлагает все необходимое для успеха печатного бизнеса в будущем.



Цифровой пульт управления

Усовершенствованный пульт управления включает два больших сенсорных экрана, позволяющих с легкостью дистанционно осуществлять почти все регулировки на печатной машине. Объединение этого пульта с CIP4/JDF-совместимой K-Station (опция) и KMS позволяет отслеживать рабочий статус машины в реальном времени, что дает возможность централизовать управление и повысить его эффективность. Эти усовершенствования рабочей среды также снижают нагрузку на оператора. Если пульт оборудовать опционально PDC-SII и K-ColorProfilerI, можно легко осуществить цифровое управление цветом. Такие инструменты необходимы для стандартизации печати. Пульт управления приспособлен к дальнейшей интеграции в развивающиеся цифровые технологии.





Технические характеристики LITHRONE S44

Модель	LS-244	LS-444	LS-544	LS-644	LS-744	LS-844
Количество красок	2	4	5	6	7	8
Макс. скорость печати	15000*					
Мин. скорость печати	3500					
Макс. формат листа	840 x 1150					
Мин. формат листа	460 x 620					
Макс. площадь печати	820 x 1140					
Толщина бумаги	0,04~0,8					
Размер форм	900 x 1150					
Размер офс. полотна	1050 x 1160 – включая алюминиевые планки					
Высота ступеля самонакл.	1250					
Высота ступеля приемки	1250					
Габариты: ширина	3870					
Высота	2450 - 2900 с открытым кожухом					
Длина	9000	11700	13000	14400	15900	17200
Масса	25800	44000	53100	62200	71300	80400

* Максимальная скорость печати может отличаться от указанной в спецификации

Технические характеристики лакировальной секции LITHRONE S44

Модель	LS-44
Макс. формат листа	840 x 1150
Мин. формат листа	460 x 620
Макс. площадь лакирования	805 x 1140
Толщина бумаги	0,04~0,8
Размер офс. полотна включая алюминиевые планки	910 x 1160
Фотополимерная форма	935 x 1150

Примечание

© 2008 Komori Corporation. Все права защищены. Все приведенные спецификации действительны на апрель 2008 г. Максимальная скорость печати может отличаться от приведенных здесь данных. Komori оставляет за собой право изменять характеристики машин без предварительного уведомления и без обязательств модифицировать изготовленное ранее оборудование. Ввиду возможных изменений конструкции, спецификаций и наличия дополнительных устройств поставляемая заказчиком машина может отличаться по внешнему виду от той, которая представлена в этой брошюре.

Торговые марки и логотипы Komori Corporation, а также другие товарные знаки, используемые в данной брошюре, являются собственностью Komori Corporation и ее владельцев. Запрещается использование данной брошюры и любых торговых марок, представленных в ней, без письменного разрешения Komori Corporation и ее владельцев.



ОФИЦИАЛЬНЫЙ ДИСТРИБУТОР KOMORI

117420 **МОСКВА**, ул. Профсоюзная, 57 • Тел.: (495) 234 9000, 332 6420
Факс (495) 334 2801 • E-mail: info@yam.ru • http://www.yam.ru

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ
тел: (812) 495 5552

НОВОСИБИРСК
тел: (383) 22 77 007

РОСТОВ-НА-ДОНУ
тел: (863) 223 2155

ЕКАТЕРИНБУРГ
тел: (343) 234 4493

КИЕВ
тел: (38 044) 520 1601, 520 1602

МИНСК
тел: (375 17) 287 2970

АЛМАТЫ
тел: (727) 317 7981

ТАШКЕНТ
тел: (998 71) 234 4991

Отпечатано на листовой офсетной машине **Komori Lithrone S540C**.
Стр Fujifilm Luxel V-9600 • Офсетные пластины Fujifilm • Печатные краски Van Son

KOMORI CORPORATION

11-1, Azumabashi 3-chome, Sumida-ku, Tokyo 130-8666, Japan Tel: +81-3-5608-7817~19 Fax: +81-3-3624-6955

<http://www.komori.com>



JQA - OMA10134
JQA - EM1949
Tsukuba Plant