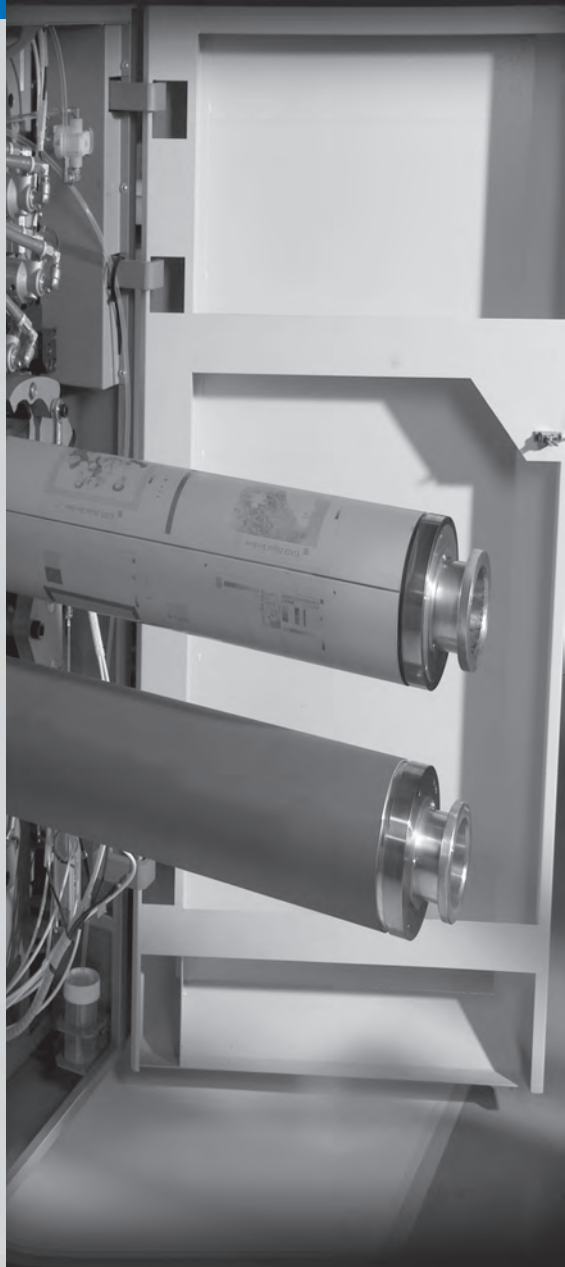


Печатно-отделочное оборудование
для производства упаковки

**KOMORI
CHAMBON** 

Непревзойденная офсетная машина гильзового типа для коротких и длинных тиражей



■ Технологическая гибкость, качество и производительность

- Компактная и надежная конструкция
- Механическая прочность
- Проверенная технология с жесткими гильзами
- Патентованная Komori-Chambon система крепления гильз
- Бесступенчатое изменение длины окружности формного цилиндра
- Перенастройка на другую работу менее, чем за 10 минут
- Превосходное качество печати на различных материалах
- Концепция малых отходов

■ Модульная конструкция печатной машины предлагает различные виды отделки в линию

- Дополнительные секции флексографской и глубокой печати
- Ротационная высечка / биговка / тиснение
- Плоская высечка
- Устройство для резки этикеток
- Горячее тиснение
- Рулонная приемка/листовая приемка / продольная резка
- Специализированные автоматические счетно-комплекующие устройства
- Системы контроля качества



ЗАКАЗНАЯ РУЛОННАЯ МАШИНА С РОТАЦИОННОЙ ВЫСЕЧКОЙ И СЧЕТНО-КОМПЛЕКТУЮЩИМ УСТРОЙСТВОМ



ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ТИП ГИЛЗОВОЙ ОФСЕТНОЙ СЕКЦИИ	OS	OS
ШИРИНА РУЛОНА	720 мм	850 мм
МИНИМАЛЬНАЯ ШИРИНА РУЛОНА	360 мм	425 мм
ДЛИНА ОКРУЖНОСТИ	до 825 мм	до 960 мм

НАПРАВЛЕНИЕ ПОДАЧИ МАТЕРИАЛА справа налево

МАКСИМАЛЬНАЯ РАБОЧАЯ СКОРОСТЬ до 400 м/мин

МАТЕРИАЛЫ от тонких пленок до тяжелого картона и ламината

ТОЧНОСТЬ ПРИВОДКИ

МЕЖДУ ПЕЧАТНЫМИ СЕКЦИЯМИ	+/- 0.05 мм
ПЕЧАТЬ – ЛАКИРОВКА	+/- 0.20 мм
ПЕЧАТЬ – ВЫСЕЧКА	+/- 0.25 мм

ГИЛЗОВАЯ ТЕХНОЛОГИЯ

ТОЛЩИНА ОФСЕТНОЙ РЕЗИНЫ* 1.7 мм или 1.95 мм

ТОЛЩИНА ПЕЧАТНОЙ ФОРМЫ стандартная 0.3 мм

* наклеенная или натянутая резины

СИСТЕМА СУШКИ

ОФСЕТНАЯ ПЕЧАТЬ УФ, EB (Электронным пучком)

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ИК, Горячий воздух, УФ



ПРЕВОСХОДНОЕ КАЧЕСТВО ПЕЧАТИ



ИЗМЕНЯЕМЫЙ ДИАМЕТР ГИЛЗ



ПАТЕНТОВАННАЯ СИСТЕМА КРЕПЛЕНИЯ

Печать высококачественной упаковки жидкостей, складных коробок и этикеток



■ Высокое качество печати, производительность, рентабельность

- Проверенная технология для тяжелого режима работы
- Бесступенчатое изменение длины окружности цилиндров в печатных кассетах (формный и офсетный цилиндры)
- Устройство для простой замены печатной кассеты без обрыва рулона
- Полная перенастройка на другую работу менее, чем за 10 минут
- Превосходная стабильность качества печати на различных типах материалов
- Простой и быстрый запуск с минимальными пусковыми отходами (система КСР для предварительной настройки краски, предварительная приводка, РСС, СТР, СІР4)
- Конфигурации машин по индивидуальным заказам
- Валовой или безвальный привод машины по запросу заказчика

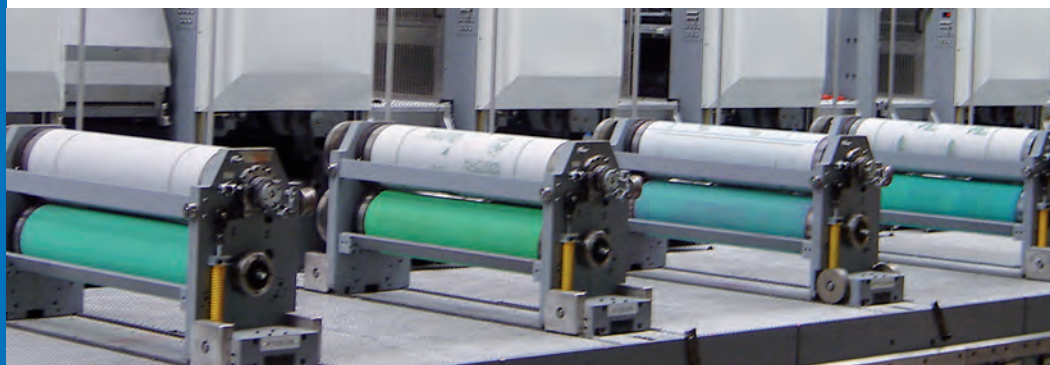
■ Модульная конструкция печатной машины предлагает различные виды отделки в линию

- Дополнительные секции флексографской и глубокой печати
- Ротационная высечка / биговка / тиснение
- Плоская высечка
- Устройство для резки этикеток
- Горячее тиснение / нанесение голограмм
- Рулонная приемка/листовая приемка / продольная резка
- Специализированные автоматические счетно-комплектующие устройства
- Системы контроля качества





ЗАКАЗНАЯ РУЛОННАЯ МАШИНА С РОТАЦИОННОЙ ВЫСЕЧКОЙ И ПРИЕМНО-КОМПЛЕКТУЮЩИМ УСТРОЙСТВОМ



ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ТИП ОФСЕТНОЙ СЕКЦИИ	OR/ORS	OR/ORS	OR/ORS	ORS
ШИРИНА РУЛОНА	650/720 мм	830/850 мм	1020 мм	1220 мм
МИН. ШИРИНА РУЛОНА	325/360 мм	415/425 мм	510 мм	610 мм
ДЛИНА ОКРУЖНОСТИ	400~800 мм	460~960 мм	550~1100 мм	700~1300 мм

НАПРАВЛЕНИЕ ПОДАЧИ МАТЕРИАЛА (СО СТОРОНЫ ОБСЛУЖИВАНИЯ)	справа налево
МАКСИМАЛЬНАЯ РАБОЧАЯ СКОРОСТЬ	350 м/мин
МАТЕРИАЛЫ	до 600 г/м ²

ТОЧНОСТЬ ПРИВОДКИ

МЕЖДУ ПЕЧАТНЫМИ СЕКЦИЯМИ	+/- 0.07 мм
ПЕЧАТЬ – ЛАКИРОВКА	+/- 0.20 мм
ПЕЧАТЬ – ВЫСЕЧКА	+/- 0.25 мм*

* +/- 0.15 мм в зависимости от конфигурации машины

КАССЕТНАЯ ТЕХНОЛОГИЯ

ТОЛЩИНА ОФСЕТНОЙ РЕЗИНЫ*	1.95 мм
ТОЛЩИНА ПЕЧАТНОЙ ФОРМЫ	стандартная 0.3 мм

СИСТЕМА СУШКИ

ОФСЕТНАЯ ПЕЧАТЬ	УФ, ЕВ (Электронным пучком)
ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	ИК, Горячий воздух, УФ



Для сложной сигаретной упаковки, складных коробок и этикетки



■ Производительность, превосходное качество печати, эксплуатационная гибкость

- Безваловый привод обеспечивает значительное сокращение отходов
- 3D регулировка ракеля для различных типов красок
- Сохраняющие экологию системы сушки
- Быстрая подготовка благодаря печатным секциям на выдвижных тележках

■ Модульная конструкция ротационной печатной машины предлагает различные виды отделки в линию

- Конгревное / обратное конгревное тиснение
- Биговка / высечка (плоская или ротационная)
- Рулонная приемка / листовая приемка / продольная резка
- Горячее тиснение / нанесение голограмм
- Автоматические счетно-комплекующие устройства





10-КРАСОЧНАЯ РУЛОННАЯ МАШИНА ГЛУБОКОЙ ПЕЧАТИ С РОТАЦИОННОЙ ВЫСЕЧКОЙ И СЧЕТНО-КОМПЛЕКТУЮЩИМ УСТРОЙСТВОМ



ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

СЕКЦИЯ ГЛУБОКОЙ ПЕЧАТИ

ШИРИНА ПЕЧАТИ	Макс., мм	670	850
ДЛИНА ПЕЧАТИ	Мин – макс., мм	400~800	400~800

РАБОЧАЯ СКОРОСТЬ

Макс., м/мин	400	400
--------------	-----	-----

СЕКЦИИ ОТДЕЛКИ

РОТАЦИОННАЯ ВЫСЕЧКА

ДЛИНА ОКРУЖНОСТИ	мм	500~1100	700~1400
МАТЕРИАЛ	г/м ²	до 600	до 600
РАБОЧАЯ СКОРОСТЬ	Макс., м/мин	350	350

ПЛОСКАЯ ВЫСЕЧКА

ДИАПАЗОН ПОДАЧИ	мм	400~800	400~800
МАТЕРИАЛЫ	г/м ²	200~500	200~500
УСИЛИЕ ВЫСЕЧКИ	Макс., тонн	180	272
РАБОЧАЯ СКОРОСТЬ	Макс., м/мин	200	200

ЛИСТОВОЙ ВЫВОД

ДЛИНА РЕЗКИ	мм	200~800	200~800
РАБОЧАЯ СКОРОСТЬ	Макс., м/мин	300	300

РУЛОННЫЙ ВЫВОД

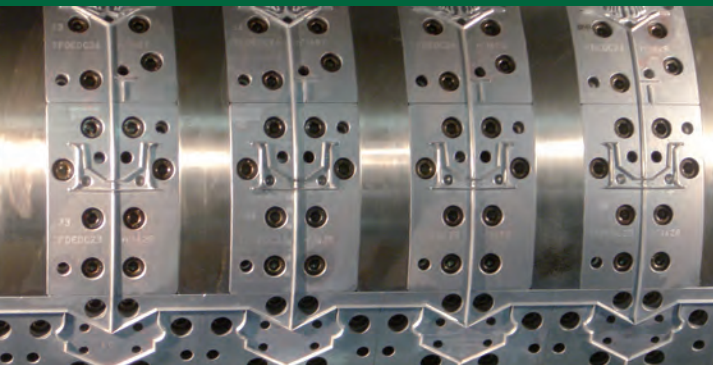
РАБОЧАЯ СКОРОСТЬ	Макс., м/мин	400	400
------------------	--------------	-----	-----

РЕЗКА ЭТИКЕТОК

ДЛИНА ЭТИКЕТОК	мм	70~200	-
ШИРИНА ЭТИКЕТОК	мм	40~650	-
ПЛОТНОСТЬ БУМАГИ	г/м ²	70~130	-
РАБОЧАЯ СКОРОСТЬ	Макс., м/мин	180	-



Высокоточный ротационный инструмент для высечки складных коробок



■ Встроенные и автономные системы ротационной высечки

- Прочность и надежность
- Высокая рабочая скорость
- Механический или безваловый привод по запросу
- Быстрая и простая замена оснастки
- Подходит для печатных машин других производителей

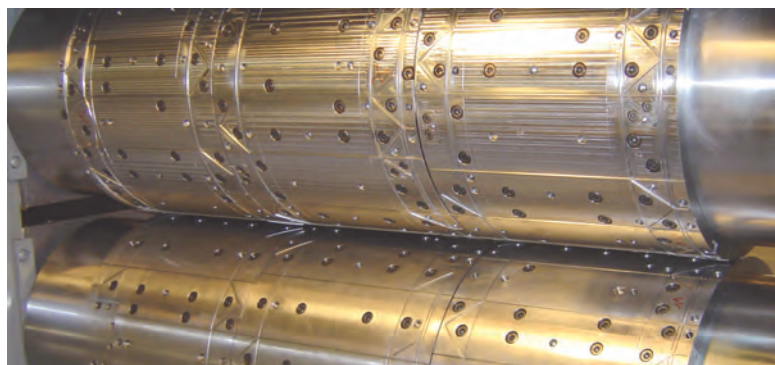
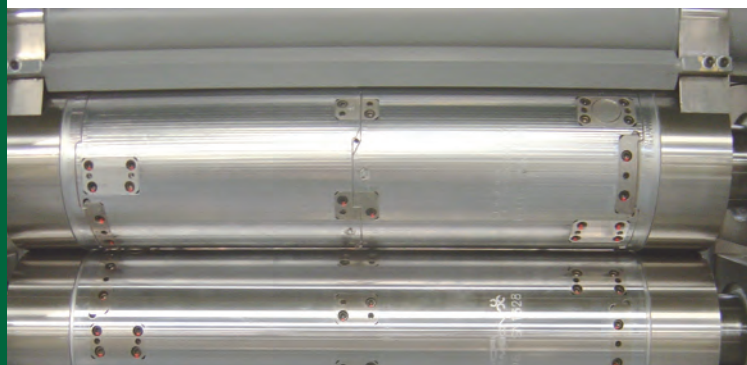
■ Индивидуально изготовленные инструменты: тиснение, биговка, перфорация, продольная резка, резка на листы

- Одноножевая технология: система SK
- Двухножевая технология: система ТК
- Цельный или сегментный тип инструмента
- Гибкие пластинчатые штампы





РУЛОННАЯ ОФСЕТНАЯ МАШИНА С РОТАЦИОННОЙ СИСТЕМОЙ ОБРАБОТКИ, СОСТОЯЩЕЙ ИЗ 3 СТАНЦИЙ

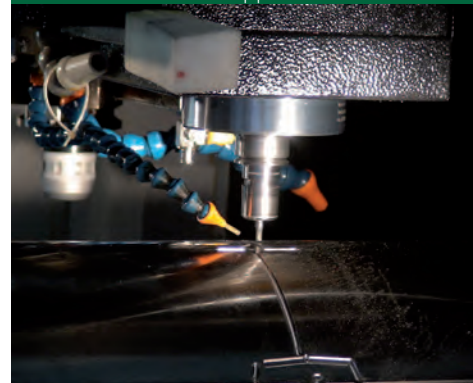


■ Типичное применение

- Упаковка жидкостей
- Упаковка сигарет: с продольным и поперечным расположением волокон на пачке, а также коробки для блоков
- Складные коробки: широкий диапазон картонов
- Специальные счетно-комплекующие устройства и сталеукладчики



СЕКМЕНТНЫЙ ТИП ВЫСЕКАЛЬНОГО СО ВСТРОЕННЫМ УДАЛЕНИЕМ ОБЛОЯ



ВЫСОКОТОЧНАЯ ОБРАБОТКА НА СТАНКЕ С ЧПУ



МАГНИТНЫЙ ЦИЛИНДР

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ТИП СЕКЦИЯ ВЫСЕЧКИ	DRX	DRX/DRS	DRX/DRS
ШИРИНА РУЛОНА	650/720 мм	830/850 мм	1020/1120/1220 мм
ДЛИНА ОКРУЖНОСТИ	500~1100 мм	825~1650 мм	825~1650 мм
МАТЕРИАЛ	200~600 г/м ²		
РАБОЧАЯ СКОРОСТЬ	до 400 м/мин		

Многоцелевые счетно-комплектующие устройства для получения подсчитанной продукции в стопах



■ Сигаретная упаковка

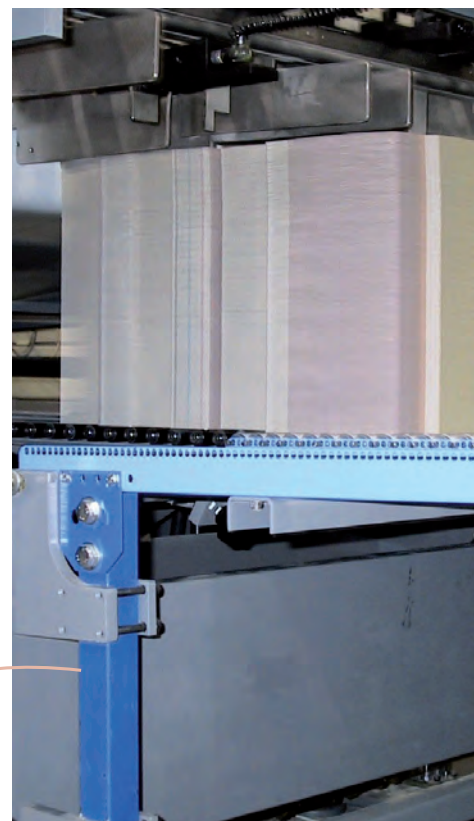
- Пачки с откидной крышкой и коробки для блоков
- Быстрая и удобная настройка при переходе от пачек с поперечным на пачки с продольным расположением волокон картона
- Потоки независимо контролируются на высокой скорости
- Стопы с острыми углами готовы для укладки на поддоны

■ Складные коробки

- Индивидуальные решения по требованиям:
число потоков, скорость, высота стоп, размер и форма коробок...



РУЛОННАЯ МАШИНА ГЛУБОКОЙ ПЕЧАТИ СО СЧЕТНО-КОМПЛЕКТУЮЩИМ УСТРОЙСТВОМ



ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

СЧЕТНО-КОМПЛЕКТУЮЩИЕ УСТРОЙСТВА (СКУ) ДЛЯ СКЛАДНЫХ КОРОБОК И УПАКОВКИ ЖИДКОСТЕЙ

ТИП СКУ	SER/SCR	SER
ШИРИНА РУЛОНА	650/720 мм	830/1220 мм
ШИРИНА ТРАНСПОРТЕРА	1100 мм	1400~1800 мм
ДЛИНА КОРОБКИ	88~800 мм	175~400 мм или 800 мм
ШИРИНА КОРОБКИ	100~650 мм или 720 мм	100~830 мм или 1220 мм
ВЫСОТА СТОПЫ	100~350 мм	
ЧИСЛО ПОТОКОВ	до 6	
МАТЕРИАЛ	200~600 г/м ²	

СЧЕТНО-КОМПЛЕКТУЮЩИЕ УСТРОЙСТВА (СКУ) ДЛЯ УПАКОВКИ СИГАРЕТ

ТИП СКУ	ТОВАССО
ВЫСОТА СТОПЫ	до 200 мм
МАТЕРИАЛ	200~600 г/м ²

ПАЧКА С ОТКИДНОЙ КРЫШКОЙ И ВОЛОКНОМ ПО ДЛИННОЙ СТОРОНЕ ПАЧКА С ОТКИДНОЙ КРЫШКОЙ И ВОЛОКНОМ ПО КОРОТКОЙ СТОРОНЕ КОРОБКА ДЛЯ БЛОКА

ПАЧКА С ОТКИДНОЙ КРЫШКОЙ И ВОЛОКНОМ ПО ДЛИННОЙ СТОРОНЕ	ПАЧКА С ОТКИДНОЙ КРЫШКОЙ И ВОЛОКНОМ ПО КОРОТКОЙ СТОРОНЕ	КОРОБКА ДЛЯ БЛОКА
ЧИСЛО ПОТОКОВ	до 8	до 3
ШИРИНА	70~120 мм	до 280 мм
МИН. ЧИСЛО КОРОБОК В СТОПЕ	250	250
		125

**KOMORI
CHAMBON** 

KOMORI-CHAMBON SAS

13 bis, avenue Bu on - B.P. 6329 - 45063 ORLEANS CEDEX 02 FRANCE - Tel: +33 2 38 64 55 00 / Fax: +33 2 38 64 55 99

www.komori-chambon.com



117420 **МОСКВА**, ул. Профсоюзная, 57 • тел.: +7 (495) 234-9000 • e-mail: info@yam.ru • www.yam.ru

197110 **САНКТ-ПЕТЕРБУРГ**
Чкаловский пр., 15
тел.: +7 (812) 495-5552
e-mail: spb@yam.ru
www.yam.ru

03680 **КИЕВ**
ул. Кржижановского, 4, 5 эт.
тел.: + (380 44) 393-0540/41
e-mail: info@yam.com.ua
www.yam.com.ua

630048 **НОВОСИБИРСК**
ул. Немировича-Данченко, 104
тел.: +7 (383) 227-7007
e-mail: nsk@yam.ru
www.yam.ru

220123 **МИНСК**
ул. В. Хоружей, 29, офис 703
тел.: + (375 17) 335-29-58/60/61
e-mail: info@yam.by
www.yam.ru

620086 **ЕКАТЕРИНБУРГ**
ул. Пальмиро Тольятти, 11а, оф. 4
тел.: +7 (343) 234-4493
e-mail: ural@yam.ru
www.yam.ru

050000 **АЛМАТЫ**
пр. Сейфуллина, 531, оф. 605
тел.: +7 (727) 272-0230
e-mail: asia@yam.ru
www.yam.ru

344064 **РОСТОВ-НА-ДОНУ**
ул. Вавилова, 59в/101а, оф. 201
тел.: +7 (863) 227-2716 / 273-2784
e-mail: rostov@yam.ru
www.yam.ru

100000 **ТАШКЕНТ**
ул. Усмана Насыра, 12
тел.: + (998 93) 500-5658
e-mail: tashkent@yam.ru
www.yam.ru